



SIDAR

Catálogo de Depuradoras de Aguas Residuales





SIDAR (Sistemas Integrales de Aguas Residuales) es distribuidor e instalador de Sistemas de Tratamiento Biológico de Aguas Residuales.

Nuestras estaciones depuradoras biológicas de aguas residuales utilizan la tecnología VFL® (Laberinto de Flujo Vertical), con la que se obtiene una eficiencia extraordinaria a través de unidades muy compactas, dando como resultado la producción de efluentes con la más alta calidad. Nuestro sistema es la solución más rentable y efectiva disponible hoy en día.

Con más de 40 años de investigación científica, la tecnología VFL® (Laberinto de flujo vertical) genera las condiciones ideales, tanto aeróbicas como anaeróbicas, para el tratamiento de aguas residuales, con los parámetros más elevados, incluyendo la eliminación de nitratos y fosfatos.

Su éxito viene avalado por más de 27.000 instalaciones en todo el mundo. Ubicadas en: viviendas unifamiliares, urbanizaciones, pueblos, escuelas, restaurantes, hoteles, campos de golf, centros comerciales, aeropuertos, fábricas, etc.

Estos productos han sido analizados por los laboratorios independientes PIA y Veolia Water, entre muchos otros. Los resultados de las pruebas certifican que cumplimos con amplio margen los requisitos de la Directiva Europea 91/271/CEE y los RD 606/2003 y 509/1996 según la Norma UNE-EN 12566-3 A2.



Tratamiento sostenible de aguas residuales



Lo que nos hace únicos es nuestra tecnología patentada de tratamiento de aguas residuales. Llevamos más de 25 años perfeccionando esta tecnología, lo que nos ha permitido ganarnos la confianza de clientes y socios en todo el mundo. Durante este tiempo, nos hemos convertido en un sello de calidad. Las depuradoras funcionan según un principio biológico, uno de los métodos más limpios de tratamiento de aguas residuales, ya que garantiza un proceso respetuoso con el medio ambiente, limpio y sostenible.

Las depuradoras de aguas residuales convencionales se ensamblan en un único depósito que contiene una cámara anaerobia/anóxica, una cámara de aireación y una cámara de sedimentación secundaria. La cámara anaerobia/anóxica está dividida mediante tabiques en zonas de entrada y salida, creando un laberinto de flujo vertical. Un regulador de caudal instalado en la cámara de sedimentación secundaria protege la depuradora de los efectos negativos de los picos de caudal.

Las depuradoras utilizan un proceso de lodos activados de flujo continuo para eliminar el nitrógeno y el fósforo del agua. La depuradora funciona como un reactor biológico, garantizando los procesos de tratamiento primario, recogida de lodos en exceso, tratamiento biológico, separación del agua de los lodos activados y ecualización del caudal.

Los materiales utilizados en la fabricación de depuradoras de aguas residuales deben ser duraderos y seguros. Utilizamos polipropileno para las carcasas y las particiones internas, uno de los plásticos más utilizados y reciclables. Es resistente a la corrosión, a los productos químicos, a los ácidos y a las variaciones de temperatura.

El polipropileno es resistente, ligero, seguro para la salud humana y totalmente reciclable. Reciclamos el 100 % del plástico utilizado en su producción.

Ventajas de la tecnología

- Eficiencia.
- Ahorro de energía.
- Menores costes de funcionamiento.
- Respetuosa con el medio ambiente.

Ventajas de nuestras depuradoras



Montaje y puesta en marcha en un solo día. Diseño compacto Plug & Play.



Costes muy bajos de instalación.



Máxima eficiencia en depuración de aguas residuales.



Eliminación total de productos de limpieza y detergentes.



Mantenimiento mínimo.



Funcionamiento silencioso.



Reutilización del agua para el riego, conforme a la normativa.



Sin malos olores.



Mínimo consumo eléctrico.



Sin partes móviles (bombas) que se puedan estropear.



Proceso totalmente biológico, en el cual los microorganismos descomponen y digieren los contaminantes presentes en el agua residual. Sin necesidad de productos químicos.



Se puede dejar sin aporte de aguas residuales durante 180 días sin menoscabo de su eficiencia.



100% respetuosas con el Medio Ambiente.



Impacto visual mínimo.



Reducen nitratos y fosfatos, a diferencia de la mayoría de las soluciones de tratamiento de aguas residuales en el mercado. Cumpliendo con el RD1620/2007.



Los parámetros de las aguas residuales tratadas superan los requisitos más altos de la Unión Europea según la Norma UNE-EN 12566-3 A2.



10 años de garantía.



Evita sanciones. Legaliza tu casa.

Una solución para cada situación

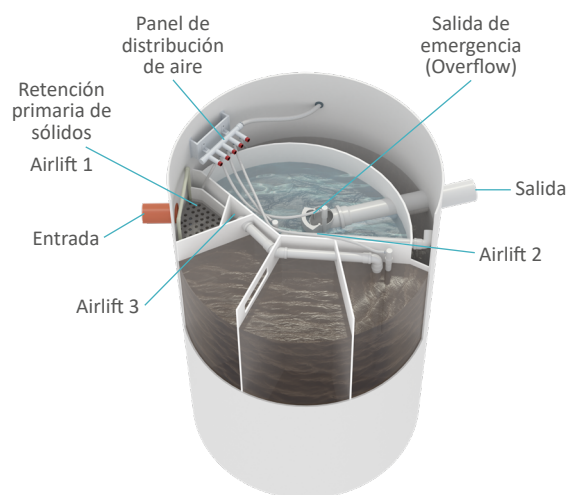


Desde una vivienda individual a una ciudad

Serie AT

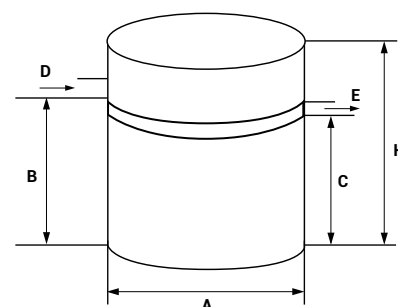


Parámetro	Porcentaje (%)
DBO5	98,20%
DQO	94,40%
SS	97,20%
NH4-N	99,50%
Ntotal*	93,20%
Ptotal*	93,30%



Depuradoras biológicas de aguas residuales diseñadas para viviendas e instalaciones de 1 a 18 HE. Son depuradoras fiables, económicas y de fácil mantenimiento, que cuentan con una construcción extremadamente robusta (con anillos de refuerzo opcionales) para garantizar su durabilidad y fiabilidad.

El soplador de aire y el controlador se instalan junto a la unidad de depuración, lo que hace que la depuradora sea cómoda de operar y fácil de mantener. La depuradora consume muy poca energía, por lo que su funcionamiento es muy económico.



MOD.	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO (m³/d)	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBREPANTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO Kg
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	
AT6	4	0,24	0,60	1,00	0,80	1800	1410	1300	1150	125	125	120
AT8	6	0,36	0,90	1,50	0,80	2200	1410	1700	1500	125	125	145
AT10	8	0,48	1,20	2,00	0,95	2200	1600	1700	1500	125	125	212
AT12	10	0,60	1,50	2,50	1,37	2250	1810	1700	1500	125	125	255
AT15	12	0,78	1,95	3,00	1,71	2250	2125	1700	1500	125	125	340
AT20	18	1,08	2,70	4,50	2,07	2700	2125	2200	2000	125/160	125/160	430

Ventajas

- Estructura de carcasa especialmente diseñada y extremadamente robusta.
- Los procesos de aireación y recirculación están controlados por el controlador.
- Modo vacaciones: para su comodidad, el proceso de tratamiento de aguas residuales puede suspenderse hasta seis meses sin comprometer la eficiencia de la depuradora.
- Los caudales irregulares de aguas residuales no afectan al funcionamiento del sistema.
- Las piezas fundidas con precisión garantizan una calidad impecable.
- Rejillas mecánicas integradas separan los materiales insolubles que entran en la depuradora.
- No hay piezas mecánicas móviles en la depuradora, por lo que no existe riesgo de averías.
- Funcionamiento cómodo y mantenimiento sencillo.

Controlador BASIC



El controlador BASIC está diseñado para gestionar los procesos de aireación y recirculación en las depuradoras de aguas residuales de la serie AT. El controlador dispone de siete programas estándar y tres programas no estándar (“vacaciones”, “casa de fin de semana” y “continuo”), lo que permite adaptar el funcionamiento de la depuradora a las necesidades y condiciones específicas de cada usuario. El cambio entre los distintos modos de funcionamiento es sencillo, lo que facilita ajustar la capacidad de la depuradora a la carga actual.

Controlador con módulo GSM adicional (opcional)

La instalación de un controlador con módulo GSM le proporcionará tranquilidad, ya que recibirá inmediatamente en su teléfono todas las alertas importantes de emergencia, esté donde esté.

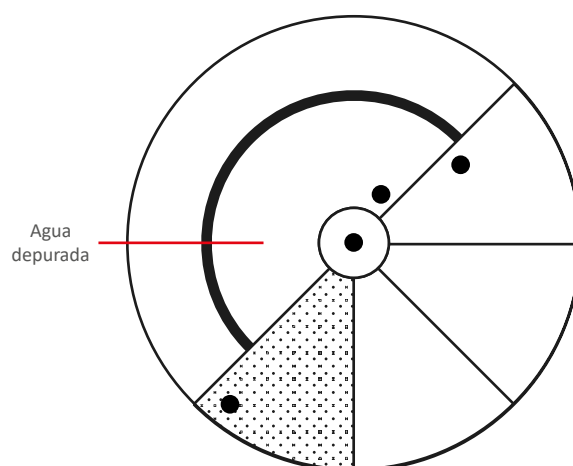
Controlador de dispositivos adicionales (opcional)

El controlador BASIC PZ está diseñado para controlar dispositivos adicionales, como una bomba dosificadora de reactivos, una bomba de extracción de lodos en exceso o una válvula solenoide.

Serie AT PLUS

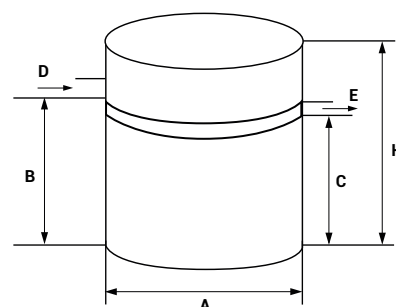


Parámetro	Porcentaje (%)
DBO5	98,20%
DQO	94,40%
SS	97,20%
NH4-N	99,50%
Ntotal*	93,20%
Ptotal*	93,30%



Las depuradoras de aguas residuales de la serie AT PLUS son una excelente elección si busca una solución de tratamiento de aguas residuales de alta calidad y totalmente automatizada. Son ideales tanto para viviendas como para instalaciones comerciales desde 1 hasta 18 HE.

Este sistema incorpora nuestro avanzado controlador PLUS, que utiliza válvulas solenoides para regular el flujo de aire suministrado a cada una de las cámaras. Las depuradoras emplean tecnología de tratamiento biológico que cumple con los requisitos de calidad más exigentes.



MOD.	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO (m³/d)	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBREPANTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO Kg
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	
AT6 PLUS	4	0,24	0,60	1,00	0,80	1950	1410	1300	1150	125	125	120
AT8 PLUS	6	0,36	0,90	1,50	0,80	2350	1410	1700	1500	125	125	145
AT10 PLUS	8	0,48	1,20	2,00	0,80	2350	1600	1700	1500	125	125	212
AT12 PLUS	10	0,60	1,50	2,50	1,33	2350	1750	1700	1500	125	125	255
AT15 PLUS	12	0,72	1,80	3,00	1,35	2350	2050	1700	1500	125	125	340
AT20 PLUS	18	1,08	2,70	4,50	1,71	2850	2050	2200	2000	125/160	125/160	430

Ventajas

- Los ciclos independientes de aireación y circulación garantizan un tratamiento de aguas residuales aún más estable y fiable.
- El nuevo controlador PLUS, para la máxima comodidad.
- Estructura de carcasa única y extremadamente robusta, respetuosa con el medio ambiente.
- Puede permanecer hasta 180 días sin aguas residuales sin perder eficiencia.
- Funcionamiento eficiente incluso con caudales de aguas residuales irregulares.
- Mantenimiento sencillo y servicio cómodo.

Controlador PLUS



El controlador PLUS está diseñado específicamente para las depuradoras de aguas residuales AT PLUS, con el fin de garantizar un rendimiento óptimo y un manejo sencillo. Teniendo en cuenta las condiciones cambiantes, sus algoritmos de control permiten ajustar el modo de funcionamiento a las condiciones reales con solo pulsar unos pocos botones.

Las válvulas de aire solenoides son un componente clave, ya que aseguran un control eficiente y preciso del flujo de aire en distintas situaciones.

El controlador se suministra con 6 programas estándar, 3 programas especiales y un programa START, que acelera el proceso de puesta en marcha de la depuradora de tratamiento. Al encender el controlador por primera vez, este programa se activa automáticamente y funciona durante dos meses, tras los cuales cambia de forma automática al modo estándar sin necesidad de ninguna intervención adicional por parte del usuario.

Controlador con módulo GSM adicional (opcional)

La instalación de un controlador con módulo GSM le proporcionará tranquilidad, ya que recibirá inmediatamente en su teléfono todas las alertas importantes de emergencia, esté donde esté.

Controlador de dispositivos adicionales (opcional)

El controlador PLUS está diseñado para controlar dispositivos adicionales, como una bomba dosificadora de reactivos, una bomba de extracción de lodos en exceso o una válvula solenoide.

Se trata de modelos de nueva generación y de calidad premium, diseñados para satisfacer plenamente las necesidades del cliente moderno, garantizando eficiencia, funcionalidad y durabilidad, además de un mantenimiento sencillo.

Estos modelos cuentan con una característica única: el soplador de aire y el controlador inteligente están integrados bajo una misma cubierta.

Con esta modificación, la tapa de la depuradora se instala a ras de suelo, por lo que no interfiere en absoluto con el paisajismo. Esto permite cortar el césped fácilmente, tanto con un cortacésped tradicional como con uno robótico. Se trata de una solución de tratamiento de aguas residuales que no altera la estética de la parcela.

La construcción especialmente diseñada y robusta, con anillos de refuerzo, garantiza durabilidad y fiabilidad.

Configuraciones disponibles

- **Modificación IN** - el soplador de aire y el controlador inteligente se instalan dentro de la depuradora de aguas residuales.
- **Modificación OUT** - el soplador de aire y el controlador inteligente se instalan junto a la depuradora, en el contenedor del soplador de aire. (Sólo disponible en modelos PLUS)



Ventajas

- Tapa estrecha, de solo 64 cm de diámetro.
- Estructura de carcasa única y extremadamente robusta, respetuosa con el medio ambiente.
- Los procesos de aireación y recirculación están controlados por el controlador.
- Modo vacaciones: el proceso de tratamiento de aguas residuales puede detenerse hasta seis meses.
- Funcionamiento eficiente, incluso con caudales de aguas residuales irregulares.
- Piezas moldeadas en fábrica garantizan una calidad impecable.
- Rejillas mecánicas especiales que separan los materiales insolubles que entran en la planta.
- No hay piezas mecánicas móviles en la depuradora, por lo que no existe riesgo de averías. Es una solución fiable y duradera para su hogar.



ATK S – modificación con reducción de tapa de perfil bajo.



ATK M – modificación con reducción de tapa estándar.



ATK L – modificación con reducción de tapa estándar y extensión.

MOD.	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO (m³/d)	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBREPANTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Kg
AT6 K S	4	0,24	0,60	1,00	0,80	1820	1410	1300	1150	125	125	120
AT8 K S	6	0,36	0,90	1,50	0,80	2220	1410	1700	1500	125	125	145
AT10 K S	8	0,48	1,20	2,00	0,95	2380	1600	1700	1500	125	125	212

MOD.	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO (m³/d)	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBREPANTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Kg
AT6 K M	4	0,24	0,60	1,00	0,80	2120	1410	1300	1150	125	125	120
AT8 K M	6	0,36	0,90	1,50	0,80	2520	1410	1700	1500	125	125	145
AT10 K M	8	0,48	1,20	2,00	0,95	2690	1600	1700	1500	125	125	212
AT15 K M	12	0,72	1,80	3,00	1,71	2830	2250	1700	1500	125	125	285

MOD.	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO (m³/d)	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBREPANTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Kg
AT6 K L	4	0,24	0,60	1,00	0,80	2410 2550	1410	1300	1150	125	125	120
AT8 K L	6	0,36	0,90	1,50	0,80	2810 3000	1410	1700	1500	125	125	145
AT10 K L	8	0,48	1,20	2,00	0,95	2980 3125	1600	1700	1500	125	125	212

Estos modelos están diseñados para su instalación en anillos de hormigón armado bajo la superficie de la calzada.

Gracias a los soportes integrados, el contenedor del soplador de aire y el controlador se montan directamente sobre la carcasa de la depuradora, manteniendo el equipo compacto y fácil de adaptar, y garantizando un funcionamiento óptimo en espacios reducidos.



Modificaciones disponibles

	AT 6-20	ATK S 6-10	ATK M/L 6-15	AT PLUS 6-20	ATK S PLUS 6-10	ATK M/L PLUS 6-15
ANILLO DE EXTENSIÓN	+	-	+	+	-	+
IN – contenedor del soplador de aire dentro de la depuradora	-	+	+	+	-	-
OUT – contenedor del soplador de aire fuera de la depuradora	-	-	-	+	+	+
+P – dosificación química	+	+	+	+	+	+
GB** – para instalación en anillos de hormigón armado	+	-	-	+	-	-
VERDE / GRIS / NEGRO Opciones de color de tapa Ø 64 cm	- *	+	+	- *	+	+

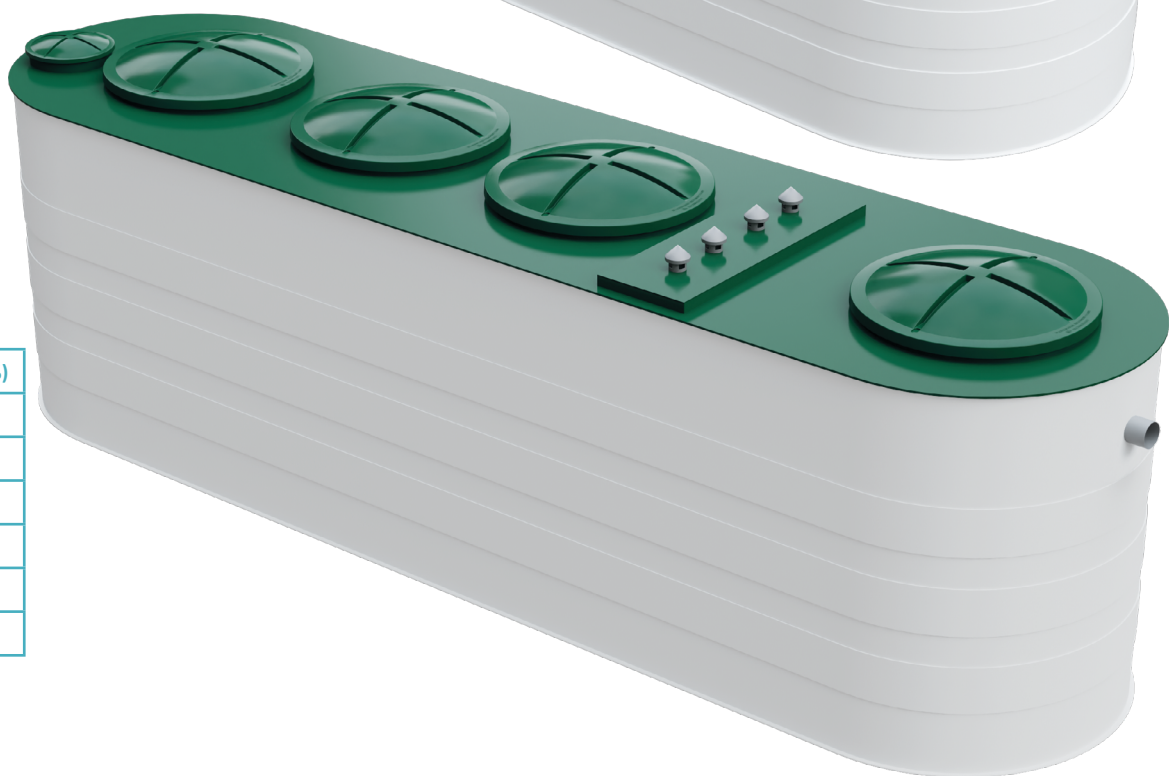
* Suministrado con tapa verde

** Modelos AT6–20

Accesorios

	AT 6-20	ATK S 6-10	ATK M/L 6-15	AT PLUS 6-20	ATK S PLUS 6-15	ATK M/L PLUS 6-15
Depósito AT	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cubierta inyectada	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Compresor de aire	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Contenedor del compresor	✓	-	-	✓	-	-
Controlador BASIC	✓	✓	✓	-	-	-
Controlador PLUS	-	-	-	✓	✓	✓
Juego de cierres	+	-	-	+	-	-





Parámetro	Porcentaje (%)
DBO5	98,20%
DQO	94,40%
SS	97,20%
NH4-N	99,50%
Ntotal*	93,20%
Ptotal*	93,30%

Las depuradoras de aguas residuales AT30–250 OVAL* son soluciones totalmente descentralizadas de tratamiento de aguas residuales. Cuando se instalan varias depuradoras en paralelo, su capacidad puede alcanzar hasta 150 m³ al día.

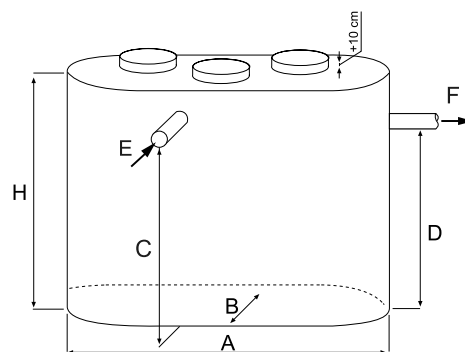
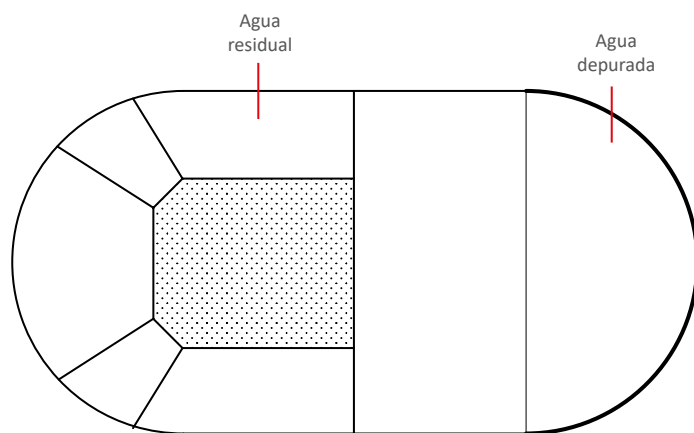
Estas depuradoras son ideales para el tratamiento de aguas residuales domésticas procedentes de viviendas, restaurantes, instalaciones recreativas o edificios administrativos, industriales, bloques residenciales y pequeñas comunidades.

* Están equipadas con un soplador de aire monofásico y un cuadro de control adaptado a las necesidades individuales.



Ventajas

- Las soluciones se adaptan a las necesidades específicas de cada cliente.
- Las unidades de la serie AT30–250 OVAL funcionan con un soplador de aire monofásico, lo que permite una conexión más sencilla a la red eléctrica estándar.
- Funcionamiento estable bajo diferentes cargas, desde el 25 % de la capacidad nominal.
- El proyecto puede desarrollarse de forma progresiva, añadiendo más usuarios gradualmente.
- Construcción rápida y sencilla.



MOD.	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO (m³/d)	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBREPANTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS							PESO
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Kg
ATO30	30	1,80	4,50	6,30	4,10	2250	3720	2210	1700	1500	32/160	125/160	750
ATO40	40	2,40	6,00	8,80	4,70	2250	4660	2210	1700	1500	32/160	125/160	850
ATO50	50	3,00	7,50	9,15	6,50	2550	4850	2210	2200	1900	32/160	125/160	940
ATO75	75	4,50	11,30	13,70	12,30	2800	5160	2210	2200	1900	32/160	125/160	1040
ATO100	100	6,00	15,00	18,30	16,30	2800	6410	2260	2200	1900	32/160	125/160	1400
ATO120	120	7,20	18,00	21,90	19,80	2800	7125	2260	2200	1900	32/160	125/160	1460
ATO150	150	9,00	22,50	27,40	22,40	2800	8560	2260	2200	1900	32/160	125/160	1750
ATO175	175	10,50	26,30	32,00	26,40	2800	9760	2260	2200	1900	32/160	125/160	2000
ATO200	200	12,00	30,00	36,60	29,10	2800	10960	2260	2200	1900	32/160	125/160	2230
ATO225	225	13,50	33,80	41,15	32,70	2800	12000	2260	2200	1900	32/160	125/160	2510
ATO250	250	15,00	37,50	45,70	33,40	2800	13460	2260	2200	1900	32/160	125/160	2790









PIA GmbH (Alemania) es uno de los laboratorios de aguas residuales más prestigiosos de Europa. Como organismo alemán acreditado y notificado, PIA GmbH realiza pruebas exhaustivas, certificaciones e investigaciones científicas de depuradoras de aguas residuales conforme a los estándares europeos e internacionales más estrictos, garantizando que solo equipos de la más alta calidad lleguen al mercado.

Tras las rigurosas pruebas realizadas en el laboratorio de PIA GmbH en Aquisgrán, nuestras depuradoras de aguas residuales obtuvieron calificaciones de alta eficiencia, confirmando su conformidad con la norma europea EN 12566-3.



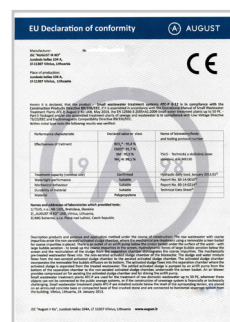
TSÚS (Eslovaquia) es un instituto de ensayos independiente que realiza pruebas de productos, certificaciones y evaluaciones técnicas. Nuestras depuradoras de aguas residuales fueron sometidas a ensayos en TSÚS para garantizar su calidad y el cumplimiento de los requisitos establecidos.



SINTEF (Noruega) es un instituto de investigación multidisciplinar con experiencia internacional de primer nivel en tecnología, medicina y ciencias naturales y sociales.



SP Technical Research Institute (Suecia) es el instituto nacional de evaluación técnica, investigación y ensayos, que colabora estrechamente con empresas, universidades, institutos tecnológicos y otras organizaciones.



Todas las depuradoras de aguas residuales, así como la calidad del efluente tratado, deben cumplir con las estrictas normativas medioambientales de la Unión Europea, de modo que el efluente tratado pueda ser vertido al suelo o a masas de agua abiertas sin perjudicar el ecosistema. Solo las depuradoras certificadas garantizan el cumplimiento de estos requisitos.

Todas nuestras depuradoras de aguas residuales cumplen con estas normas.



📍 C/ Ferrers, nº 81
Polígono Santa Ana
03140 Guardamar del Segura
Alicante

☎ 965 038 522 | 673 089 049 📞

✉ info@sidar.es

🌐 www.sidar.es

