

coolwell

Inverter 3D



Catálogo 2016-17
Gama Residencial

PRESENTACIÓN

Nuestra Empresa está **Orientada al Mercado**, ofrece soluciones de producto y servicio que satisfacen sus necesidades.

Orientada a sus Clientes

Creemos en el,“WIN-WIN”, beneficio mutuo con nuestros clientes, y apostamos por relaciones estables en el tiempo, esta es la base de nuestra política comercial **NUESTROS CLIENTES-DISTRIBUIDORES SON LO PRIMERO.**

Una Empresa con Valores

Ofrecemos a nuestros Clientes soluciones basadas en Productos de Calidad, que nos aportan las fábricas líderes del sector y le añadimos a estos productos los valores que potencian nuestra marca COOLWELL que son la Atención al Cliente, El Equipo Técnico Comercial, el Departamento Técnico y el Marketing.

Equipo Técnico/Comercial, Tenemos el orgullo de contar con uno de los equipos de comerciales mas profesional del sector; Por su experiencia con los clientes y su capacidad técnica somos un referente en el mercado desde hace muchos años. Son nuestro equipo humano quien hacen grande la marca COOLWELL.

Producto: Las Gamas de COOLWELL son productos de última tecnología que optimizan la eficiencia energética, manteniendo un nivel máximo de calidad.

Gama Residencial: Portátiles, Deshumidificadores, Equipos de Ventana, Splits de Pared, Multi Splits, Conductos, Cassettes, Suelo Techo.

Gama Industrial: Equipos Autónomos, Compactos y Partidos, Equipos de Conductos de Alta Presión, VRF de 2 Tubos y de 3 Tubos, Recuperadores de Calor, Bombas de calor Aerotérmicas, Enfriadoras, Enfriadoras Modulares, Enfriadoras de CO2, Fancoils (Suelo, Conductos, Pared y Cassettes).

PEDIDOS Y ATENCIÓN AL CLIENTE

91.710.04.60

info@coolwell.es

pedidos@coolwell.es

DONDE ESTAMOS



DOCOTECHNOLOGIES, SLU.
B-86404167
Avda. de Castilla, 54
San Fernando de Henares
28830 Madrid

CONTENIDOS

.....3

EFICIENCIA ENERGÉTICA	4
TECNOLOGÍA	5
GAMA 2017	6
I-COOL - SPLIT DE PARED	8
SERIE MULTI SPLIT	
CARACTERÍSTICAS	10
UNIDADES INTERIORES	12
UNIDADES EXTERIORES	16
COMBINACIONES	18
SERIE COMERCIAL	
CARACTERÍSTICAS	20
CASP - CASSETTE (60x60) COMPACTO	22
CASG - CASSETTE (90x90) SLIM	24
CTBE - CONDUCTOS	28
FLCE - SUELO O TECHO	32
COUE - UNIDADES EXTERIORES	36
COMBINACIÓN TWIN	39
SERIE COMERCIAL - INDUSTRIAL	
CDHP - CONDUCTOS ALTA PRESIÓN	40
DOCUMENTACIÓN	
CONTROLES	42
INFORMACIÓN I-COOL	44
INFORMACIÓN SERIE MULTI	45
INFORMACIÓN SERIE COMERCIAL	47
SOPORTE TÉCNICO	50
SERVICIO POSTVENTA	51
CONDICIONES DE VENTA	52
GARANTÍA	53
LEYENDA DE ICONOS	54

EFICIENCIA ENERGÉTICA

Clasificación Energética Estacional

El Reglamento CE 626/2011 de la unión europea, en vigor desde el 1 de enero de 2013, ha cambiado por completo los métodos de clasificación de los aparatos de aire acondicionado en función de su eficiencia energética.

Según la norma, los productos deben ser clasificados de acuerdo a los nuevos índices de rendimiento (SEER y SCOP), basados en ciclos de pruebas representativos de cada estación meteorológica (refrigeración en verano y calefacción en invierno).

Los nuevos índices de rendimiento difieren completamente de los utilizados anteriormente (EER y COP), que mostraban los resultados del rendimiento de los productos a condiciones predefinidas de temperatura exterior constante.

Actualmente la medición se realiza a cargas parciales a lo largo del año y tomando como referencia distintas zonas climáticas (zonas frías, cálidas y medias). Otra de las novedades que presenta la nueva Directiva es la obligatoriedad de medir también el nivel sonoro tanto de la unidad interior como de la exterior.

Las nuevas metodologías sobre pruebas de rendimiento están en la norma técnica EN 14825.

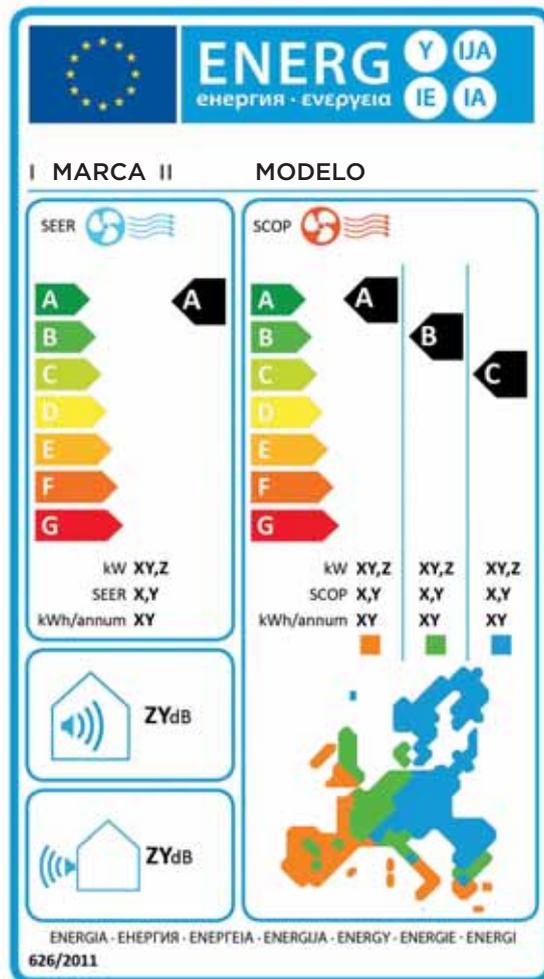
Clasificación energética estacional en refrigeración

SEER

Coeficiente de rendimiento estacional en refrigeración

Potencia Sonora Unidad Interior

Potencia Sonora Unidad exterior



Clasificación energética estacional en calefacción

SCOP

Coeficiente de rendimiento estacional en calefacción

ZONA CLIMATICA EN EUROPA

CALIDA

MEDIA

FRIA

TECNOLOGÍA

Sistema 3DC Inverter

Todos los equipos Coolwell están fabricados con la última tecnología, tanto en el desarrollo del software de control como en todos sus motores. El motor compresor y los motores de ventilación funcionan en modo Inverter a corriente continua. Mediante un sistema de control más preciso se obtiene mayor ahorro energético, mejor confort y duración del equipo.



Compresores DC Inverter de Alta Eficiencia

Los equipos Coolwell incluyen de serie en todos sus equipos compresores de alta eficiencia, con tecnología "Twin Rotary" con doble efecto de compresión y funcionamiento DC Inverter.

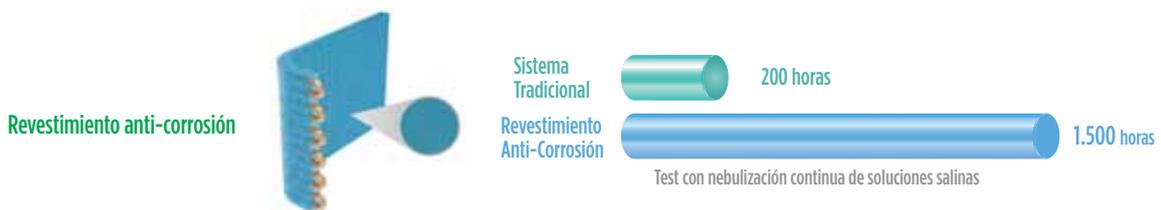


Motor de alta eficiencia
Gran velocidad de rotación.
Par constante.

Materiales altamente fiables.
Alta resistencia a la presión.
Máximo silencio.

Baterías "Blue-Fin" Anti Corrosión

El nuevo diseño del condensador en los equipos Coolwell mejora el intercambio térmico y reduce la resistencia al paso del aire, disminuye el consumo energético y obtiene mayor rendimiento. Incluye revestimiento anti corrosión para una protección siete veces superior al sistema tradicional.



Control de Calidad

Los equipos Coolwell están homologados por los principales organismos, certificando que reúnen los requisitos de calidad y seguridad en las condiciones más estrictas de funcionamiento.



SPLIT PARED

MODELO	IMAGEN	2.7 kW	3.5 kW	5.3 kW	7.0 kW
I-COOL		●	●	●	●

SERIE MULTI - UNIDADES INTERIORES

MODELO	IMAGEN	2.7 kW	3.5 kW	5.3 kW	7.0 kW
I-COOL Pared		●	●	●	●
MCASP Cassette 4 vías 60x60		●	●	●	●
MCTBE Conductos		●	●	●	●
MCESE Consola		●	●	●	●

SERIE MULTI - UNIDADES EXTERIORES

MODELO	IMAGEN	4.1 kW	5.3 kW	6.1 kW	7.9 kW	8.2 kW	10.5 kW	12.5 kW
Dúo 2X1C41K 2X1C53K		●	●					
Trío 3X1C61K 3X1C79K				●	●			
Cuatro 4X1C82K 4X1C105K						●	●	
Cinco 5X1C125K								●

UNIDADES INTERIORES

...7...

MODELO	IMAGEN	3.5 kW	5.3 kW	7.0 kW	8.8 kW	10.5 kW	12 kW	14 kW	16 kW
CTBE Conductos		●	●	●	●	●	●	●	●
FLCE Suelo o Techo			●	●	●	●	●	●	●
CASG Cassette 4 vías 90x90			●	●	●	●	●	●	●
CASP Cassette 4 vías 60x60		●	●						

UNIDADES EXTERIORES

MODELO	IMAGEN	3.5 kW	5.3 kW	7.0 kW	8.8 kW	10.5 kW	12 kW	14 kW	16 kW
COUE Monofásica (K)		●	●	●	●	●	●		
COUE Monofásica (K)								●	
COUE Trifásica (T)						●	●		
COUE Trifásica (T)								●	●

INDUSTRIAL - CONDUCTOS ALTA PRESIÓN ESTÁTICA

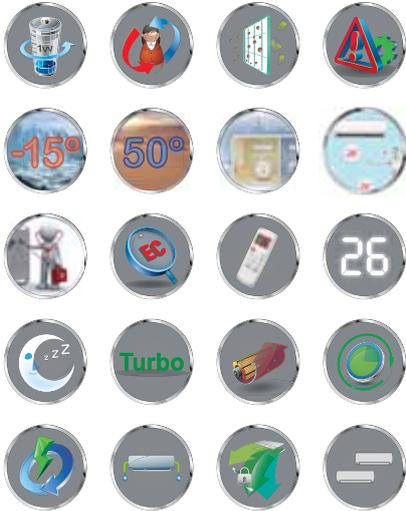
MODELO	U. INTERIOR	U. EXTERIOR	22 kW	28 kW
CDHP Trifásica			●	●

SERIE SPLIT

8

I-COOL

Funciones



Opcional



Código
Kit WI-FI
OSK102



Características Destacadas

Eficiencia Energética

Los tecnología de la gama split I-Cool de Coolwell alcanza un rendimiento energético A++ en refrigeración y A+++ en calefacción.



Módulo WI-FI Opcional

Los equipos de la serie I-Cool están preparados para poder ser controlados por diferentes dispositivos según sus necesidades, incluso por teléfono móvil desde cualquier lugar.



Remoto
I-remote



Por Cable
KRJ-12B



Por WI-FI
Net Home Plus

Tecnología 3DC Inverter

En la serie I-cool, el compresor y los motores de los ventiladores funcionan en modo DC inverter, obteniendo mejor regulación de funcionamiento y ahorro energético.



Control Remoto Avanzado I-Remote

El control remoto de los equipos Coolwell es de uso intuitivo e incluye funciones avanzadas para adaptarse a las necesidades del cliente.



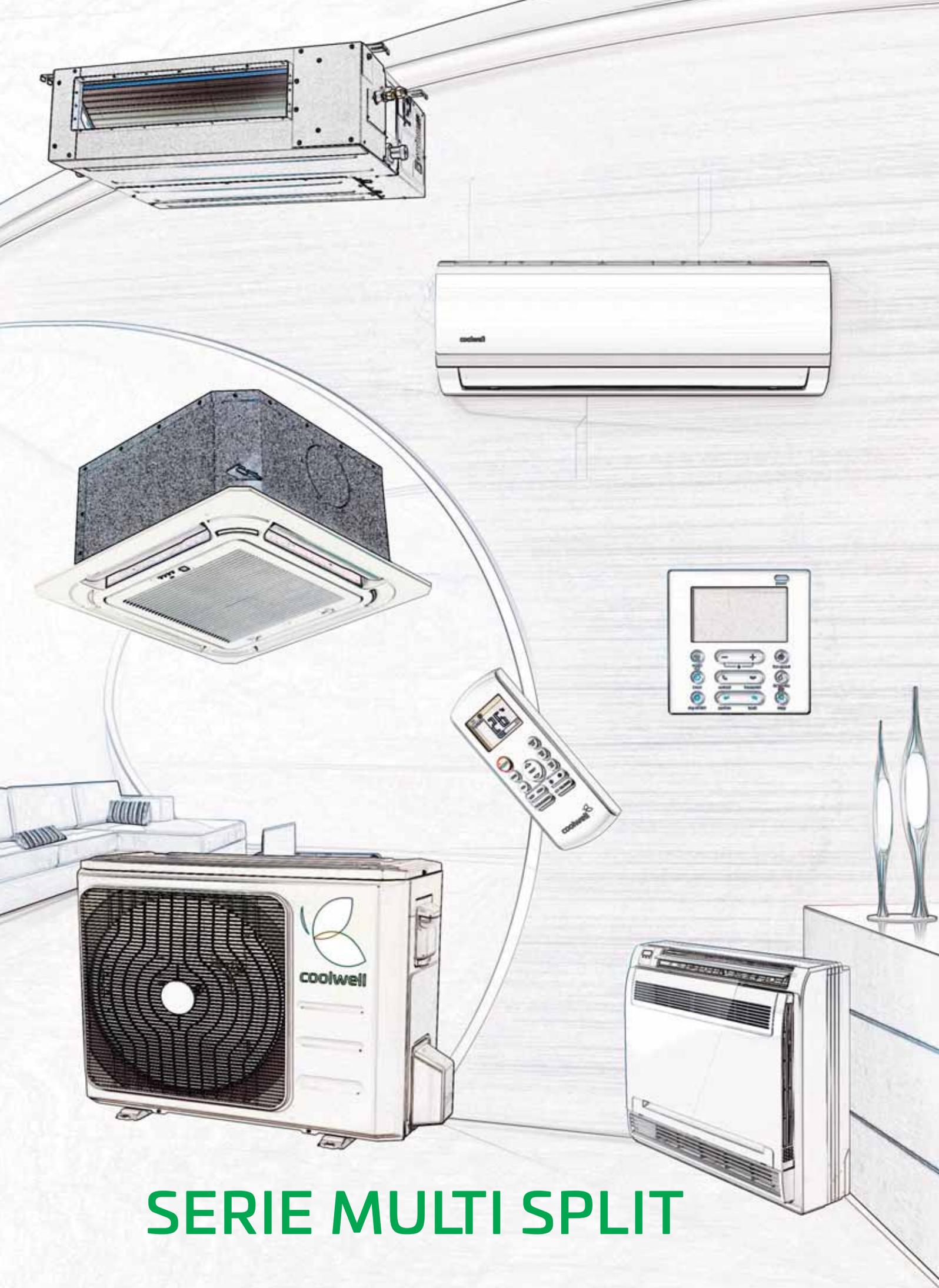
Pantalla de alta luminosidad, información clara y señal de envío al equipo.

Función "Follow me", el usuario decide donde toma la referencia de temperatura el equipo.

Muestra valores de los elementos de control y estados de funcionamiento (modo avanzado)

Cambio de condiciones de trabajo según necesidades del usuario (modo ingeniería)

Código unidad interior		I-COOL 27UI	I-COOL 35UI	I-COOL 53UI	I-COOL 70UI	
Código unidad exterior		I-COOL 27UE	I-COOL 35UE	I-COOL 53UE	I-COOL 70UE	
Alimentación eléctrica		Monofásica 220-240V 50Hz				
F-V-Hz						
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Min / Nom / Max)</i>	1 / 2.7 / 3.2	1.1 / 3.5 / 4.1	1.9 / 5.3 / 6.1	2.7 / 7 / 7.9
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min / Max)</i>	0.1 / 1.2	0.1 / 1.6	1.4 / 2.4	2.4 / 3
	Consumo	<i>A (Min / Max)</i>	0.4 / 5.4	0.4 / 6.9	0.6 / 10.3	1.0 / 13.2
	PdesignC	<i>KW</i>	2.7	3.5	5.3	7
	SEER		6.2	6.1	6.4	6.1
	Clase energética		A++	A++	A++	A++
	Consumo energético anual	<i>kWh/A</i>	124	163	272	370
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Min / Nom / Max)</i>	0.8 / 2.9 / 3.4	0.9 / 3.8 / 4.2	1.4 / 5.6 / 6.7	1.6 / 7.7 / 8.8
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min / Max)</i>	0.1 / 1.2	1.3 / 1.5	0.2 / 2.4	2.6 / 3.1
	Consumo	<i>A (Min / Max)</i>	0.5 / 5.2	0.6 / 6.6	0.9 / 10.5	1.1 / 13.7
	PdesignH	<i>KW (Clima Medio/cálido)</i>	2.2 / 2.8	2.3 / 2.9	4.2 / 4.4	5.4 / 6.3
	SCOP	<i>Clima Medio / cálido</i>	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1
	Clase energética	<i>Clima Medio / cálido</i>	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
	Consumo energético anual	<i>kWh/A (Clima Medio / cálido)</i>	902 / 880	921 / 906	1422 / 1235	1751 / 1729
Temp. límite de funcionamiento	<i>°C</i>	-15	-15	-15	-15	
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	715x194x285	805x194x285	957x213x302	1040x220x327
	Peso neto	<i>Kg</i>	6.8	7.2	9.5	11.9
	Dimensiones con embalaje	<i>mm</i>	780x270x360	870x270x360	1035x295x380	1120x405x310
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	8.9	9.6	12.5	15.2
	Caudal (Min / Med / Max)	<i>m³/h</i>	270 / 320 / 420	370 / 470 / 570	540 / 680 / 840	640 / 800 / 980
	Presión sonora <i>dB(A)</i>	Sil - Min - Med - Max	20 / 28 / 33 / 40	21 / 27 / 35 / 40	23 / 34 / 39 / 46	23 / 33 / 38 / 44
	Potencia sonora	<i>dB(A)</i>	52	53	56	59
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	770x300x555	770x300x555	800x333x554	845x363x702
	Peso neto	<i>Kg</i>	25.2	25.5	37.8	48.4
	Dimensiones con embalaje	<i>mm</i>	900x348x615	900x348x615	920x390x615	965x395x755
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	27.4	27.7	40.5	51.6
	Caudal	<i>m³/h</i>	1800	1800	2100	2700
	Presión sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	55	56	56	60
	Potencia sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	60	59	63	65
Tipo de compresor		DC INVERTER	DC INVERTER	DC INVERTER	DC INVERTER	
Conexiones Frigoríficas	Línea de Líquido	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)	3/8" (9.52)
	Línea de gas	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	1/2" (12.7)	5/8" (15.88)
	Distancia máxima con pre-carga	<i>m</i>	5	5	5	5
	Incremento de refrigerante	<i>g/m</i>	15	15	15	30
	Distancia máxima total	<i>m</i>	25	25	30	50
	Desnivel (Max)	<i>m</i>	10	10	20	25
Refrigerante	Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
	GWP		2088	2088	2088	2088
	Carga de refrigerante	<i>Kg</i>	0.8	0.8	1.48	1.85
	Presión de prueba (alta/baja)	<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación por unidad exterior	<i>N° cables / sección</i>	3*2.5mm	3*2.5mm	3*2.5mm	3*2.5mm
	Interconexión interior-exterior	<i>N° cables / sección</i>	5*1.5 mm	5*1.5 mm	5*1.5 mm	5*2.5 mm
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	2075	2200	2550	3700
	Consumo máximo	<i>A</i>	9.5	10	11.5	17
Límites de Funcionamiento	Temperatura interior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	17 / 32	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		<i>Calef. °C B.S.</i>	0 / 30	0 / 30	0 / 30	0 / 30
	Temperatura exterior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.S.</i>	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.U.</i>	-15 / 30	-15 / 30	-15 / 30	-15 / 30



SERIE MULTI SPLIT

SERIE MULTI SPLIT

Características Destacadas

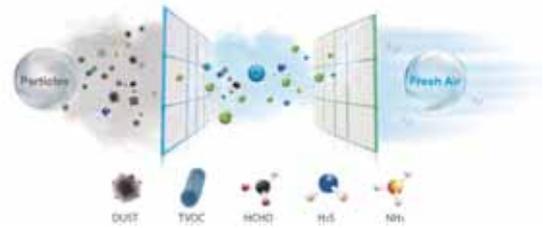
Nueva Unidad Condensadora

La nueva unidad exterior de la serie Multi Split Coolwel, esta desarrollada bajo la tecnología 3DC Inverter. La batería tiene recubrimiento anti corrosión, el ventilador súper silencioso y el compresor de doble efecto hacen de este equipo el mas competitivo del mercado.



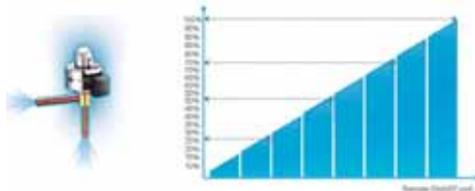
Filtro de Alta Densidad

Las unidades interiores de la serie Multi Split de Coolwell incluyen de serie un filtro de partículas de alta densidad que retiene hasta un 80% mas de partículas nocivas en el ambiente, a la vez que permite mejor circulación de aire.



Válvula de Expansión Electrónica

Las unidades exteriores de la serie Multi Split, incorporan en cada circuito una válvula de expansión electrónica que modula el paso de refrigerante en función de las necesidades del equipo, asegurando un rendimiento óptimo.



Módulo Electrónico Avanzado

Las unidades exteriores de la serie Multi Split Coolwell incorporan en su MÓDULO de control un procesador de última generación y pantalla de control para tomar lectura de parámetros y estados de funcionamiento.



Múltiples Combinaciones Posibles

Posibilidad de instalar con la misma unidad exterior cualquier tipo de unidad interior. La gama de las unidades interiores de la serie Multi Split de Coolwell están disponibles desde los 2 a los 7 kilovatios de potencia frigorífica, por lo que se adapta perfectamente a las necesidades de cualquier instalación. El sistema múltiple tiene la ventaja añadida de ahorro en el consumo energético además de reducir el precio de la instalación, menor mantenimiento, ruido, espacio exterior, etc.



SERIE MULTI - UNIDADES INTERIORES

12

I-COOL

Funciones



Opcional



Código
Kit WI-FI
OSK102



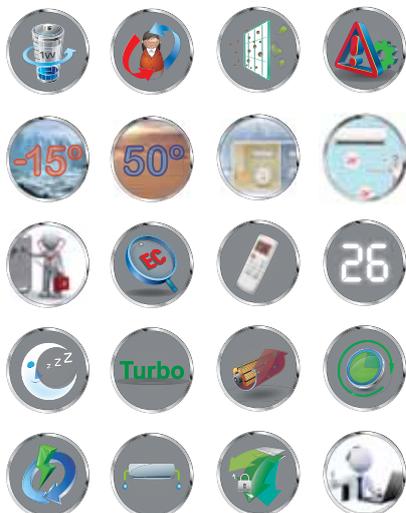
Código unidad interior			I-COOL 27UI	I-COOL 35UI	I-COOL 53UI	I-COOL 70UI
Alimentación eléctrica		F-V-Hz	Monofásica 220-240V 50Hz			
Refrigeración	Capacidad	KW (Nom)	2.7	3.5	5.3	7
Calefacción	Capacidad	KW (Nom)	2.9	3.8	5.6	7.3
Potencia eléctrica		W	48	48	34	62
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	mm	715x188x250	800x188x275	940x205x275	1045x235x315
	Peso neto	Kg	6.3	7.2	9	12
	Dimensiones con embalaje	mm	775x260x324	865x265x350	1015x265x350	1135x395x315
	Peso neto embalaje	Kg	8.2	9.5	12.2	15.2
	Caudal (Min-Med-Max)	m ³ /h	230 / 320 / 430	340 / 420 / 520	360 / 460 / 610	650 / 820 / 960
	Presión sonora (Sil -Min-Med-Max)	dB(A)	20 / 28 / 33 / 40	21 / 27 / 35 / 40	23 / 34 / 39 / 46	23 / 33 / 38 / 44
	Potencia sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	52	53	55	61
Requisitos de Instalación	Línea de Líquido	Ø pulgadas (mm)	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)	3/8" (9.52)
	Línea de gas	Ø pulgadas (mm)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	1/2" (12.7)	5/8" (15.88)
	Drenaje de condensados	mm	16 Ø	16 Ø	16 Ø	16 Ø
	Interconexión interior-ext.	N° cables / sección	4*1.5 mm	4*1.5 mm	4*1.5 mm	4*1.5 mm
Límites de Funcionamiento	Rango de trabajo	°C	17 / 30	17 / 30	17 / 30	17 / 30
	Temperatura interior (Min-Max)	Refrig. °C B.U.	17 / 32	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		Calef. °C B.S.	0 / 30	0 / 30	0 / 30	0 / 30

SERIE MULTI - UNIDADES INTERIORES

MCCSE - CONSOLA SUELO

13

Funciones



Opcional



Código unidad interior			MCCSE-20	MCCSE-27	CCSE-35	MCCSE-53
Alimentación eléctrica		F-V-Hz	Monofásica 220-240V 50Hz			
Refrigeración	Capacidad	kW (Nom)	2	2.7	3.5	5.3
Calefacción	Capacidad	kW (Nom)	2.3	2.9	3.8	5.5
Potencia eléctrica		W	30	30	40	50
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	mm	700x600x210	700x600x210	700x600x210	700x600x210
	Peso neto	Kg	13.5	15	15	15
	Dimensiones con embalaje	mm	810x285x375	890x285x385	1055x305x405	1165x420x315
	Peso neto embalaje	Kg	18.6	18.6	20	20
	Caudal (Min-Med-Max)	m ³ /h	450 / 580 / 680	680 / 580 / 450	360 / 470 / 550	520 / 650 / 740
	Presión sonora (Sil-Min-Med-Max)	dB(A)	31 / 35 / 38	35 / 40 / 46	35 / 40 / 46	39 / 44 / 48
	Potencia sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	56	56	58	59
Requisitos de Instalación	Línea de Líquido	Ø pulgadas (mm)	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)
	Línea de gas	Ø pulgadas (mm)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	1/2" (12.7)
	Drenaje de condensados	mm	16 Ø	16 Ø	16 Ø	16 Ø
	Interconexión interior-ext.	N° cables / sección	4*1.5 mm	4*1.5 mm	4*1.5 mm	4*1.5 mm
Límites de Funcionamiento	Rango de trabajo	°C	17 / 30	17 / 30	17 / 30	17 / 30
	Temperatura interior (Min-Max)	Refrig. °C B.U.	17 / 32	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		Calef. °C B.S.	0 / 30	0 / 30	0 / 30	0 / 30

SERIE MULTI - UNIDADES INTERIORES

14

MCTBE - CONDUCTOS

Funciones



Opcional



Código unidad interior			MCTBE-20	MCTBE-27	CTBE-35	MCTBE-53
Alimentación eléctrica		<i>F-V-Hz</i>	Monofásica 220-240V 50Hz			
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Nom)</i>	2	2.7	3.5	5.3
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Nom)</i>	2.3	2.9	3.8	5.6
Potencia eléctrica		<i>W</i>	30	30	40	107
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	700x635x210	700x635x210	700x635x210	920x635x210
	Peso neto	<i>Kg</i>	18.5	18.5	18.5	23
	Dimensiones con embalaje	<i>mm</i>	915x655x290	915x655x290	915x655x290	1135x655x290
	Peso neto embalaje	<i>Kg</i>	23.1	23.1	23.1	29.0
	Caudal (Min-Med-Max)	<i>m³/h</i>	340 / 400 / 530	340 / 400 / 530	450 / 580 / 680	590 / 650 / 770
	Presión de ventilación nominal	<i>Pa</i>	25	25	30	25
	Presión de ventilación (Min-Max)	<i>Pa (Min-Max)</i>	0 / 40	0 / 40	0 / 45	0 / 60
	Presión sonora (Min-Med-Max)	<i>dB(A)</i>	30 / 32 / 35	28 / 32 / 35	35 / 38 / 42	40 / 42 / 46
	Potencia sonora (Min-Med-Max)	<i>dB(A)</i>	55	55	59	59
Requisitos de Instalación	Línea de Líquido	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)
	Línea de gas	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	1/2" (12.7)
	Drenaje de condensados	<i>mm</i>	25 Ø	25 Ø	25 Ø	25 Ø
	Interconexión interior-ext.	<i>N° cables / sección</i>	4*1.5 mm	4*1.5 mm	4*1.5 mm	4*1.5 mm
Límites de Funcionamiento	Rango de trabajo	<i>°C</i>	17 / 30	17 / 30	17 / 30	17 / 30
	Temperatura interior (Min-Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	17 / 32	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		<i>Calef. °C B.S.</i>	0 / 30	0 / 30	0 / 30	0 / 30

SERIE MULTI - UNIDADES INTERIORES

MCASP - CASSETTE COMPACT (60x60 cm)

15

Funciones



Opcional



Código unidad interior			MCASP-20	MCASP-27	CASP-35	MCASP-53
Código Panel Decorativo			PANEL-60	PANEL-60	PANEL-60	PANEL-60
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Nom)</i>	2	2.7	3.5	5.3
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Nom)</i>	2.3	2.9	3.8	5.5
Potencia eléctrica		<i>W</i>	40	40	40	102
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	570x570x260	570x570x260	570x570x260	570x570x260
	Peso neto	<i>Kg</i>	14.5	14.5	16	18
	Dimensiones con embalaje	<i>mm</i>	655x655x290	655x655x290	655x655x290	655x655x290
	Peso neto embalaje	<i>Kg</i>	17.3	17.3	19	21
	Caudal (Min-Med-Max)	<i>m³/h</i>	450 / 500 / 580	450 / 500 / 580	450 / 530 / 650	500 / 650 / 800
	Presión sonora (Min-Med-Max)	<i>dB(A)</i>	33 / 36 / 39	33 / 36 / 39	33 / 37 / 41	36 / 41 / 48
	Potencia sonora (Min-Med-Max)	<i>dB(A)</i>	53	53	58	59
Panel Decorativo	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	647x647x50	647x647x50	647x647x50	647x647x50
	Peso neto	<i>Kg</i>	2.5	2.5	2.5	2.5
	Dimensiones con embalaje	<i>mm</i>	715x715x123	715x715x123	715x715x123	715x715x123
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	4.5	4.5	4.5	4.5
Requisitos de Instalación	Línea de Líquido	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)	1/4" (6.35)
	Línea de gas	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	1/2" (12.7)
	Drenaje de condensados	<i>mm</i>	25 Ø	25 Ø	25 Ø	25 Ø
	Interconexión interior-ext.	<i>Nº cables / sección</i>	4*1.5 mm	4*1.5 mm	4*1.5 mm	4*1.5 mm
Límites de Funcionamiento	Rango de trabajo	<i>°C</i>	17 / 30	17 / 30	17 / 30	17 / 30
	Temperatura interior (Min-Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	17 / 32	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		<i>Calef. °C B.S.</i>	0 / 30	0 / 30	0 / 30	0 / 30

SERIE MULTI - UNIDADES EXTERIORES

16

Código unidad exterior		2X1C41K	2X1C53K	3X1C61K	3X1C79K	
Combinación máxima (suma potencia en kW de U. Int.)		6.2	7.0	8.9	10.5	
Alimentación eléctrica		F-V-Hz				
		Monofásica 220-240V 50Hz				
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Nom)</i>	4.1	5.3	6.1	7.9
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Nom)</i>	1.2	1.6	1.9	2.5
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	5.4	7.2	8.3	10.7
	PdesignC	<i>KW</i>	4.1	5.3	6.1	7.9
	SEER	<i>w/w</i>	5.9	6.1	6.1	6.6
	Clase energética		A+	A++	A++	A++
	Consumo energético anual	<i>kWh/A</i>	235	289	350	419
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Nom)</i>	4.4	5.5	6.6	8.2
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Nom)</i>	1.1	1.4	1.8	2.3
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	5	6.3	7.8	9.8
	PdesignH	<i>KW (Clima Medio)</i>	3.8	3.8	3.8	4
	SCOP	<i>(Clima Medio / Cálido)</i>	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5	4 / 5.1
	Clase energética	<i>(Clima Medio / Cálido)</i>	A+ / A++	A / A++	A / A++	A+ / A+++
	Consumo energético anual	<i>kWh/A (Clima Medio)</i>	1190	1645	1890	2065
Temp. de funcionamiento límite	°C	-15	-15	-15	-15	
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	800x333x555	800x333x554	845x363x702	845x363x702
	Peso neto	<i>Kg</i>	30.5	36	47	52.7
	Dimensiones con embalaje	<i>mm</i>	920x390x615	920x390x615	965x395x755	965x395x755
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	33.5	39.0	50.2	56.1
	Caudal	<i>m³/h</i>	2100	2100	2700	3500
	Presión Sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	54	56.5	57.5	59.5
	Potencia Sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	60	65	65	68
Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	
Conexiones Frigoríficas	Línea de Líquido	<i>mm</i>	¼" (6.35) (X2)	¼" (6.35) (X2)	¼" (6.35) (X3)	¼" (6.35) (X3)
	Línea de gas	<i>mm</i>	⅜" (9.52) (X2)	⅜" (9.52) (X2)	⅜" (9.52) (X3)	⅜" (9.52) (X3)
	Longitud de línea con pre-carga	<i>m</i>	15	15	22.5	22.5
	Longitud mínima recomendada	<i>m</i>	3	3	3	3
	Longitud máx. de línea (total)	<i>m</i>	40	40	60	60
	Longitud máx. de línea (individual)	<i>m</i>	25	25	30	30
	Incremento de refrigerante	<i>g/m</i>	15	15	15	15
	U. Exterior sobre unidades int.	<i>Desnivel máximo (m)</i>	10	10	10	10
	U. Interior sobre unidad exterior	<i>Desnivel máximo (m)</i>	15	15	15	15
Altura entre unidades interiores	<i>Desnivel máximo (m)</i>	10	10	10	10	
Refrigerante	Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
	GWP		2088	2088	2088	2088
	Pre-carga	<i>Kg</i>	1.25	1.70	2.10	2.1
	Presión de prueba (Alta/Baja)	<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación por unidad exterior	<i>N° cables / sección</i>	3*2.5 mm	3*2.5 mm	3*2.5 mm	3*2.5 mm
	Interconexión interior-ext.	<i>N° cables / sección</i>	4*1.5 mm	4*1.5 mm	4*1.5 mm	4*1.5 mm
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	2000	2300	2800	3300
	Consumo máximo	<i>A</i>	10	10.5	12.5	15
Límites de Funcionamiento	Temperatura exterior (Min-Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.S.</i>	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

SERIE MULTI - UNIDADES EXTERIORES

17

Código unidad exterior			4X1C82K	4X1C105K	5X1C125K
Combinación máxima (suma potencia en kW de U. Int.)			11.6	14.0	16.7
Alimentación eléctrica		F-V-Hz	Monofásica 220-240V 50Hz		
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Nom)</i>	8.2	10.5	12.5
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Nom)</i>	2.4	3.3	3.4
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	11.1	17.6	16.6
	PdesignC	<i>KW</i>	8.2	10.6	12.3
	SEER		6.1	5.9	7.7
	Clase energética		A++	A+	A++
	Consumo energético anual	<i>kWh/A</i>	423	488	546
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Nom)</i>	8.8	11.1	12.3
	Potencia eléctrica absorbida	<i>W (Nom)</i>	2.3	3.3	3.4
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	10.6	13.9	14.7
	PdesignH	<i>KW (Clima Medio)</i>	6.7	9,3	9.6
	SCOP	<i>(Clima Medio / Cálido)</i>	4 / 5.1	3.8 / 5	3.8 / 5
	Clase energética	<i>(Clima Medio / Cálido)</i>	A / A++	A / A++	A / A++
	Consumo energético anual	<i>kWh/A (Clima Medio)</i>	2450	3426	4236
Temp de funcionamiento límite	°C	-15	-15	-15	
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	946x410x810	946x410x810	946x410x810
	Peso neto	<i>Kg</i>	67.6	70	76
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	1090x500x865	1090x500x865	1090x500x866
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	73.4	75	81
	Caudal	<i>m³/h</i>	3800	5500	5500
	Presión Sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	59.5	63.5	62
	Potencia Sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	66	68	68
	Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Conexiones Frigoríficas	Línea de Líquido	<i>mm</i>	¼" (6.35) (X4)	¼" (6.35) (X4)	¼" (6.35) (X5)
	Línea de gas	<i>mm</i>	⅜" (9.52) (X3)	⅜" (9.52) (X3)	⅜" (9.52) (X4)
	Línea de gas	<i>mm</i>	½" (12.7) (X1)	½" (12.7) (X1)	½" (12.7) (X1)
	Longitud de línea con pre-carga	<i>m</i>	30	30	37,5
	Longitud mínima recomendada	<i>m</i>	3	3	3
	Longitud máx. de línea (total)	<i>m</i>	80	80	80
	Longitud máx. de línea (individual)	<i>m</i>	35	35	35
	Incremento de Refrigerante	<i>g/m</i>	15	15	15
	U. Exterior sobre unidades int.	<i>Desnivel máximo (m)</i>	10	10	10
	U. Interior sobre unidad exterior	<i>Desnivel máximo (m)</i>	15	15	15
	Altura entre unidades interiores	<i>Desnivel máximo (m)</i>	10	10	10
	Refrigerante	Tipo de Refrigerante		R410A	R410A
GWP			2088	2088	2088
Pre-carga		<i>Kg</i>	2.40	3.00	3.60
Presión de prueba (Alta/Baja)		<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación por unidad exterior	<i>N° cables / sección</i>	3*4 mm	3*6 mm	3*6 mm
	Interconexión interior-ext.	<i>N° cables / sección</i>	4*1.5 mm	4*1.5 mm	4*1.5 mm
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	3500	4600	4700
	Consumo máximo	<i>A</i>	15.5	20.5	21.5
Límites de Funcionamiento	Temperatura exterior (Min-Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.S.</i>	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

SERIE MULTI - COMBINACIONES

18

EQUIPOS	COMBINACIÓN	2X1C41K		2X1C53K		3X1C61K		3X1C79K		4X1C82K		4X1C105K		5X1C125K	
		REFR	CALF	REFR	CALF	REFR	CALF								
UNA	20	2	2.5	2	2.5	2	2.5	2	2.5	2	2.5	2	2.5	2	2.5
	27	2.5	2.9	2.5	3	2.5	3	2.5	3	2.5	3	2.5	3	2.5	3
UNIDAD	35	3.5	3.8	3.5	3.8	3.5	3.8	3.5	3.8	3.5	3.8	3.5	3.8	3.5	3.8
	53	4.1	4.4	5	5.3	5	5.3	5	5.6	5	5.6	5	5.6	5	5.6
INTERIOR	70									7	7.3	7	7.3	7	7.6
	20+20	4.1	4.4	4.2	5	4.2	5	4.2	5	4.2	5	4.2	5	4.2	5
DOS	20+27	4.1	4.4	4.7	5.3	4.7	5.6	4.7	5.6	4.7	5.6	4.7	5.6	4.7	5.6
	20+35	4.1	4.5	5.3	5.5	5.3	5.9	5.3	6	5.3	6	5.5	6	5.5	6
UNIDADES	20+53			5.4	5.6	6.3	6.3	6.5	7	7	7.8	7	8	7	8
	20+70									7.5	8	9	9.6	9.1	9.8
INTERIORES	27+27	4.1	4.4	5.2	5.5	5.3	5.9	5.3	6	5.3	6	5.3	6	5.3	6
	27+35	4.1	4.5	5.4	5.6	6	6.3	6	6.3	6	7	6	7	6	6.8
TRES	27+53			5.4	5.6	6.3	6.3	6.8	7	7.3	7.9	7.5	8.8	7.5	8.8
	27+70									7.5	7.9	9.5	9.8	9.7	10.2
UNIDADES	35+35			5.4	5.6	6.2	6.3	6.3	6.5	6.5	7.5	7	7.5	7	7.5
	35+53							6.8	7	7.3	8	8.5	9.4	8.5	9.4
INTERIORES	35+70											10	10	10	10.5
	53+53									7.5	8	10	10.1	10.5	11
TRES	53+70													11.5	11.5
	20+20+20					6.1	6.6	7.3	6.8	6	7	6	7.5	6	7.5
UNIDADES	20+20+27					6.3	6.6	7.40	7	6.5	7.8	6.5	7.8	6.5	7.8
	20+20+35					6.3	6.7	7.9	7.9	7.10	8.4	7.5	8.5	7.5	8.5
INTERIORES	20+20+53							7.9	8.3	7.8	8.6	9	10.7	9	11.5
	20+20+70									7.8	8.6	10	10.7	11	12
TRES	20+27+27					6.3	6.7	7.6	7.9	6.8	8.4	7	8.5	7	8.5
	20+27+35					6.3	6.7	7.9	8.2	7.5	8.5	8	10	8	10
UNIDADES	20+27+53							7.9	8.3	7.8	8.6	9.5	10.7	9.5	11.5
	20+27+70									7.8	8.6	10	10.7	11.5	12
INTERIORES	20+35+35							7.9	8.3	7.8	8.6	9	10.1	9	11
	20+35+53									7.8	8.6	10	10.7	10.5	11.5
TRES	20+35+70											10	10.7	11.5	12
	20+53+53											10	10.7	11.5	12
UNIDADES	27+27+27					6.3	6.7	7.9	8.2	7.10	8.6	7.5	10	8	10
	27+27+35					6.3	6.7	7.9	8.3	7.8	8.6	8.5	10.1	9	11
INTERIORES	27+27+53									7.8	8.6	10	10.7	10.5	11.5
	27+27+70											10	10.7	11.5	12
TRES	27+35+35							7.9	8.3	7.8	8.6	9.5	10.7	9	11.5
	27+35+53									7.8	8.6	10	10.7	11	12
UNIDADES	27+35+70											10	10.7	11.5	12
	27+53+53											10	10.7	12	12
INTERIORES	35+35+35							7.9	8.3	7.8	8.6	10	10.7	9.5	11.5
	35+35+53											10	10.7	11.5	12
TRES	35+35+70											10	10.7	12	12
	35+53+53											10	10.7	12	12
UNIDADES	35+53+70													12	12
	53+53+53													12	12
INTERIORES	20+20+20+20									8.2	8.8	8.2	10	8	10
	20+20+20+27									8.2	8.9	8.5	10.1	8.5	11
CUATRO	20+20+20+35									8.2	9	9.5	10.9	9.5	11.8
	20+20+20+53									8.2	9.1	10.5	11.1	11.5	12
UNIDADES	20+20+20+70											10.6	11.1	12	12.3
	20+20+27+27									8.2	8.9	9	10.9	9.5	12
INTERIORES	20+20+27+35									8.2	9	10	11.1	10	12
	20+20+27+53											10.5	11.1	11.5	12
TRES	20+20+27+70											10.6	11.1	12	12.3
	20+20+35+35									8.2	9.1	10.5	11.1	10.5	12
UNIDADES	20+20+35+53											10.5	11.1	11.5	12
	20+20+35+70													12.3	12.3
INTERIORES	20+20+53+53											10.5	11.1	12.3	12
	20+20+53+70													12.3	12.3
TRES	20+27+27+27									8.2	8.9	9.5	11.1	10	12
	20+27+27+53											10.6	11.1	11.5	12

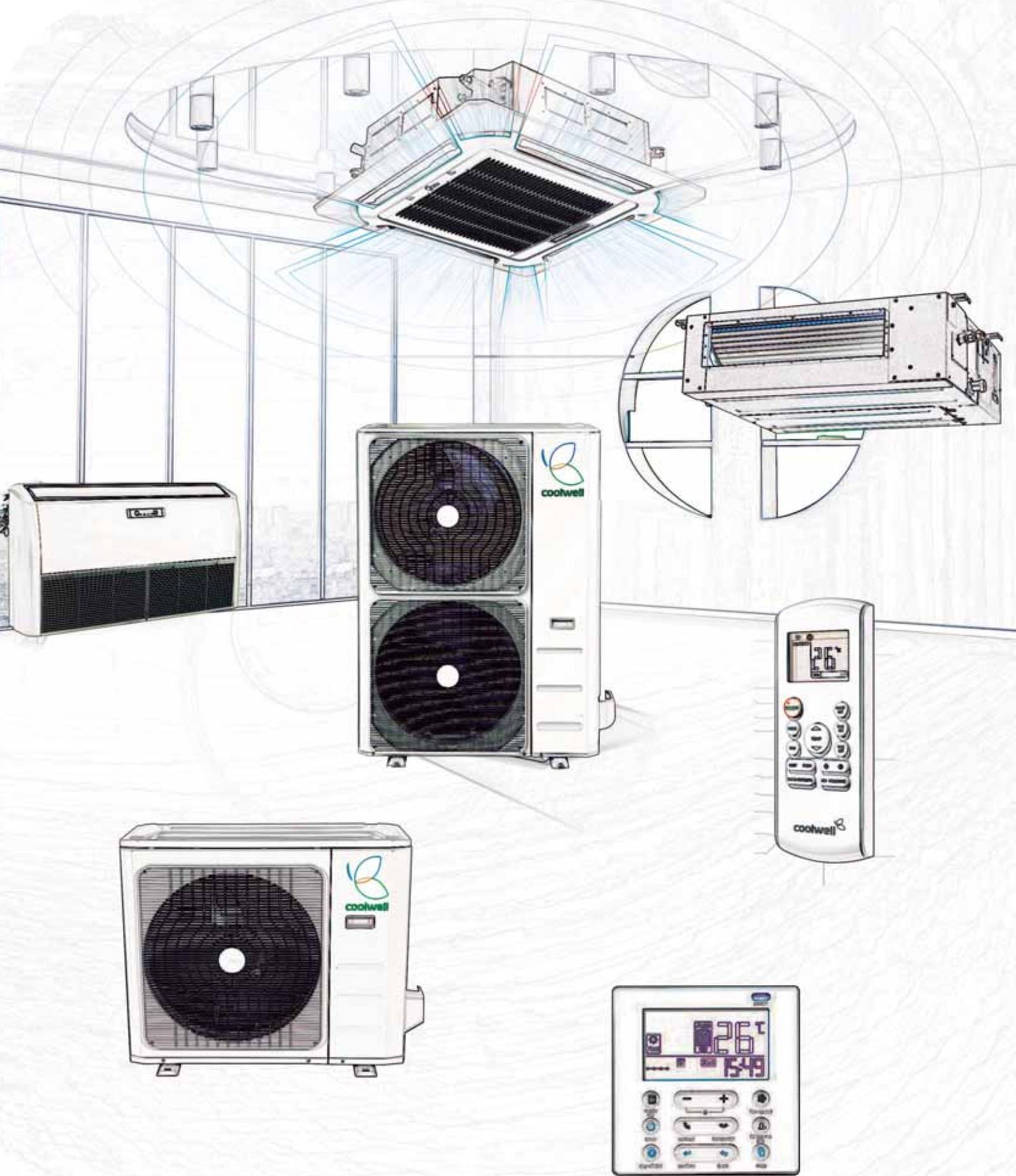
Capacidad total nominal expresada en Kw .



SERIE MULTI - COMBINACIONES

EQUIPOS	COMBINACIÓN	2X1C41K		2X1C53K		3X1C61K		3X1C79K		4X1C82K		4X1C105K		5X1C125K		
		REFR	CALF	REFR	CALF	REFR	CALF									
CUATRO UNIDADES INTERIORES	20+27+27+70											10.6	11.1	12.3	12.3	
	20+27+35+35									8.2	9.1	10.6	11.10	11.5	12	
	20+27+35+53											10.6	11.10	12	12	
	20+27+35+70													12.3	12.3	
	20+27+53+53											10.6	11.1	12.3	12	
	20+27+53+70													12.3	12.3	
	20+35+35+35												10.6	11.1	11.5	12
	20+35+35+53												10.6	11.1	12	12.3
	20+35+35+70														12	12.3
	20+35+53+53														12.2	12.3
	20+35+53+70														12.3	12.3
	27+27+27+27										8.2	8.9	10.6	11.1	10.5	12.3
	27+27+27+35										8.2	9.1	10.6	11.1	11.5	12.3
	27+27+27+53												10.6	11.1	12	12.3
	27+27+27+70														12.3	12.3
	27+27+35+35												10.6	11.1	11.4	12.3
	27+27+35+53												10.6	11.1	12	12.3
	27+27+35+70														11.7	12.3
	27+27+53+53														12.3	12.3
	27+35+35+35												10.6	11.1	11.4	12.3
	27+35+35+53												10.6	11.1	12.3	12.3
	27+35+35+70														11.9	12.3
	27+35+53+53														11.6	12.3
35+35+35+35												10.6	11.1	11.5	12.3	
35+35+35+53														10.7	12.3	
CINCO UNIDADES INTERIORES	20+20+20+20+20													10.5	12.3	
	20+20+20+20+27													11	12.3	
	20+20+20+20+35													11.5	12.3	
	20+20+20+20+53													12.1	12.3	
	20+20+20+20+70													12.3	12.3	
	20+20+20+27+27													11.5	12.3	
	20+20+20+27+35													12	12.3	
	20+20+20+27+53													10.5	12.3	
	20+20+20+27+70													12.1	12.3	
	20+20+20+35+35													10.4	12.3	
	20+20+20+35+53													12	12.3	
	20+20+20+35+70													12.6	12.3	
	20+20+20+53+53													12.3	12.3	
	20+20+27+27+27													12	12.3	
	20+20+27+27+35													10.9	12.3	
	20+20+27+27+53													11.3	12.3	
	20+20+27+27+70													10.9	12.3	
	20+20+27+35+35													12.3	12.3	
	20+20+27+35+53													12	12.3	
	20+20+27+53+53													11.2	12.3	
	20+20+35+35+35													9.2	12.3	
	20+20+35+35+53													11.6	12.3	
	20+27+27+27+27													12.1	12.3	
	20+27+27+27+35													12.3	12.3	
	20+27+27+27+53													12.3	12.3	
	20+27+27+27+70													10.3	12.3	
	20+27+27+35+35													11.7	12.3	
	20+27+27+35+53													12.3	12.3	
	20+27+35+35+35													12.3	12.3	
	20+27+35+35+53													11.7	12.3	
	20+35+35+35+35													12.2	12.3	
	27+27+27+27+27													12.3	12.3	
	27+27+27+27+35													12.3	12.3	
27+27+27+27+53													12.3	12.3		
27+27+27+35+35													12.7	12.3		
27+27+27+35+53													10.2	12.3		
27+27+35+35+35													10.7	12.3		
27+35+35+35+35													11.4	12.3		

Capacidad total nominal expresada en Kw.



SERIE COMERCIAL

SERIE COMERCIAL

Características Destacadas

Control de Presión de Condensación

Todos los equipos de la marca Coolwell están diseñados para trabajar en modo refrigeración con temperatura exterior de hasta -15°C. Condición indispensable para funcionar en salas de servidores y equipos técnicos.



Integración con Sistemas de Control

Los equipos de la serie comercial Coolwell están preparados para actuar con sistemas de control, incluso protocolo Modbus o KNX para integración en sistemas centralizados.



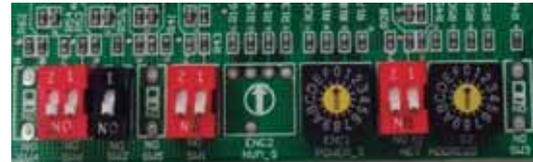
Puertos Auxiliares

Las unidades interiores de la serie comercial Coolwell incluyen puertos auxiliares para conexiones exteriores, puede visualizar cuando aparece una alarma, conectar un ventilador exterior y poner en marcha el equipo.



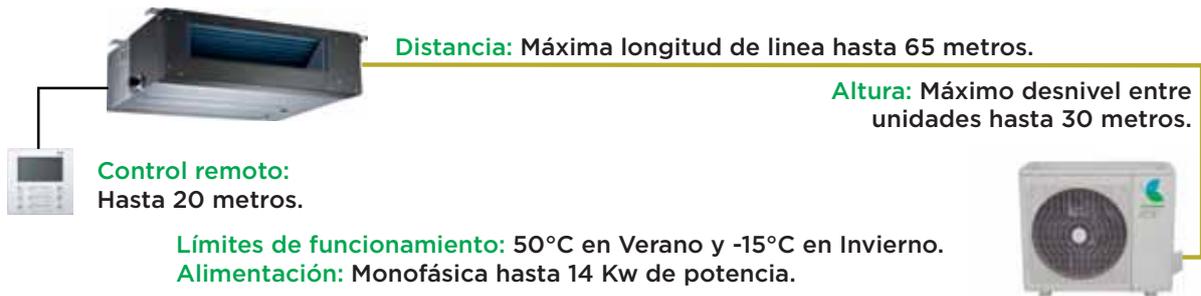
Configuración Personalizada

Las unidades interiores de la serie comercial Coolwell incorporan en su módulo de control múltiples opciones de configuración; presión estática, compensación de temperatura, reinicio automático, etc. Ver información técnica.



Ventajas en Instalación y Condiciones de Trabajo

Los equipos de la serie comercial Coolwell están diseñados para adaptarse a las condiciones de trabajo más exigentes, las unidades exteriores pueden funcionar en modo refrigeración desde -15°C hasta 50°C. y en modo calefacción hasta -15°C. La distancia máxima de la línea frigorífica puede llegar a 65 metros con un desnivel de 30 metros. La tensión de alimentación puede ser monofásica hasta 14 Kw de potencia.



Verificar características específicas de cada modelo en la descripción técnica.

SERIE COMERCIAL - UNIDADES INTERIORES

CASP - CASSETTE COMPACTO (60x60 cm)

Funciones



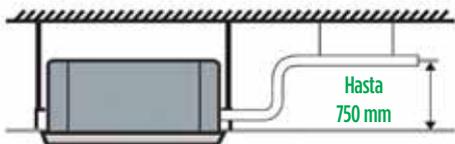
Opcional



Características Destacadas

Bomba de Condensados

Los equipos Cassette de 4 vías Coolwell están equipados con una bomba para evacuar el agua condensada, permite elevar el agua hasta una altura de 750 mm desde la bandeja.



El manual de instalación contiene instrucciones y limitaciones relacionadas con este tema.

Aportación de Aire Exterior

Tiene la posibilidad de aportar aire exterior a través del equipo mediante un conducto, bien por medio natural o a través de un ventilador, para mantener el ambiente fresco y saludable.



Panel con Salida de Aire a 360°

El panel en las unidades interiores tipo Cassette esta equipado con una pantalla digital y con salidas de aire en las esquinas para asegurar un flujo de aire uniforme sin dejar ángulos muertos.



Control de Pared Opcional

El equipo se controla por mando inalámbrico y opcionalmente con un control de pared por cable con el que podrá programar temperatura y modo de funcionamiento además de la función "Follow me".



CASP - CASSETTE COMPACTO (60x60 cm)

Código Unidad Interior			CASP-35	CASP-53
Código Panel Decorativo			PANEL-60	PANEL-60
Código Unidad Exterior			COUE-35K	COUE-53K
Alimentación eléctrica Unidad Interior		F-V-Hz	Monofásica 220-240V 50Hz	
Alimentación eléctrica Unidad Exterior		F-V-Hz	Monofásica 220-240V 50Hz	
Refrigeración	Capacidad	<i>kW (Min-Nom-Max)</i>	0.6 / 3.5 / 4.4	0.7 / 5.3 / 6.1
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.2 / 1 / 1.7	0.2 / 1.6 / 2.20
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	4.4	7.5
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW</i>	3.5	5.3
	SEER		6.1	6.3
	Clase de eficiencia energética		A++	A++
	Consumo anual	<i>kWh/A</i>	201	294
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.6 / 4.1 / 5.1	0.9 / 5.6 / 7
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.5 / 1 / 1.8	0.3 / 1.5 / 2.2
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	4.5	7.5
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW (Estación Media-Cálida)</i>	3.6 / 3.6	4.8 / 5.0
	SCOP	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	4 / 5.1	4 / 5.1
	Clase de eficiencia energética	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	A+ / A+++	A+ / A+++
	Consumo anual	<i>kWh/A (Estación Media-Cálida)</i>	1260 / 988	1680 / 1373
	Temp. límite de funcionamiento	<i>°C</i>	-15	-15
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	570x570x260	570x570x260
	Peso neto	<i>Kg</i>	16	18
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	655x655x290	655x655x290
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	19	21
	Caudal de aire (Min-Med-Max)	<i>m³/h</i>	450 / 530 / 650	490 / 550 / 660
	Presión sonora (Min-Med-Max)	<i>dB(A)</i>	33 / 37 / 41	36 / 41 / 48
	Potencia sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	58	59
Panel Decorativo	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	647x647x50	647x647x50
	Peso neto	<i>Kg</i>	2.5	2.5
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	715x715x123	715x715x123
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	4.5	4.5
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	800x333x555	800x333x556
	Peso neto	<i>Kg</i>	34.5	35.3
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	920x390x615	920x390x615
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	37.3	38.4
	Caudal de aire	<i>m³/h</i>	2000	2100
	Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensiones y Limitaciones del Circuito Frigorífico	Línea de Líquido	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	¼" (6.35)	¼" (6.35)
	Línea de gas	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	⅜" (9.52)	½" (12.7)
	Longitud de tubería con pre-carga	<i>m</i>	5	5
	Longitud mínima recomendada	<i>m</i>	3	3
	Longitud máxima de línea	<i>m</i>	25	30
	Incremento de refrigerante	<i>g/m</i>	15	15
	Máximo desnivel	<i>m</i>	10	20
Gas Refrigerante	Tipo de refrigerante		R410A	R410A
	Carga de refrigerante	<i>Kg</i>	1.38	1.78
	Presión de prueba (alta/baja)	<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación unidad interior	<i>N° cables / sección</i>	Desde Unidad Exterior	3*1.5 mm
	Alimentación unidad exterior	<i>N° cables / sección</i>	3*2.5 mm	3*2.5 mm
	Interconexión interior-ext.	<i>N° cables / sección</i>	4*1.5 mm	2*0.75 mm apart.
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	2000	2200
	Consumo máximo	<i>A</i>	9.0	10.0
Límites de Funcionamiento	Temperatura interior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	17 / 32	17 / 32
		<i>Calef. °C B.S.</i>	0 / 30	0 / 30
	Temperatura exterior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.S.</i>	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.U.</i>	-15 / 24	-15 / 24

SERIE COMERCIAL - UNIDADES INTERIORES

CASG - CASSETTE SLIM (90x90 cm)

Funciones



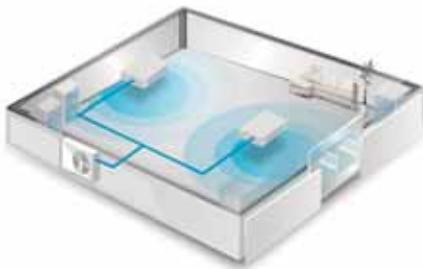
Opcional



Características Destacadas

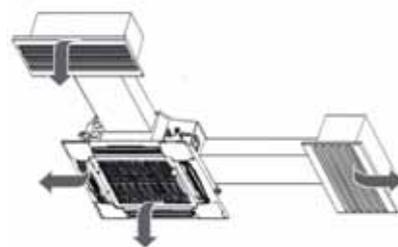
Combinación "TWIN"

La unidad interior Cassette de 4 vías 90 x 90 cm se puede instalar en modo "TWIN", con solo una unidad exterior de la serie comercial pueden conectarse con dos unidades interiores, ampliando el área de influencia.



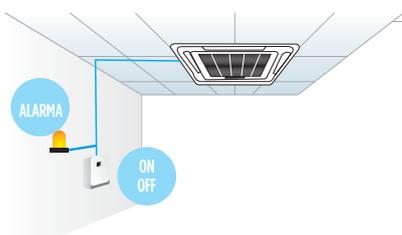
Salidas para Conductos Auxiliares

A través de los paneles troquelados se pueden incorporar hasta dos ramales de conductos, para climatizar pequeñas salas contiguas o repartir mejor la salida de aire.



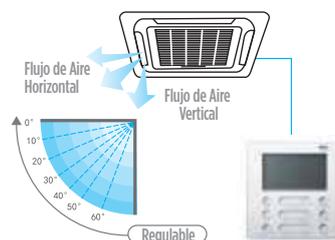
Entradas y Salidas Adicionales

Posibilidad de encender y apagar el equipo de manera remota, conectar un ventilador exterior para aporte de aire o señalar cuando el equipo para por alarma.



Control Independiente de Lamas

Mediante el control por cable opcional, la dirección del flujo de aire en cada lama puede ajustarse de manera independiente, así se consigue mayor confort en la sala.



CASG - CASSETTE SLIM (90x90 cm)

Código Unidad Interior		CASG-53	CASG-70	CASG-88	
Código Panel Decorativo		PANEL-90	PANEL-90	PANEL-90	
Código Unidad Exterior		COUE-53K	COUE-70K	COUE-88K	
Alimentación eléctrica Unidad Interior		F-V-Hz			
Alimentación eléctrica Unidad Exterior		F-V-Hz			
		Monofásica 220-240V 50Hz			
		Monofásica 220-240V 50Hz			
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.7 / 5.3 / 6.1	1.2 / 7 / 8.2	2.1 / 8.8 / 10.5
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.3 / 1.7 / 2.2	0.4 / 2.2 / 2.9	0.7 / 2.9 / 3.3
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	7.7	9.9	13.1
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW</i>	5.3	7	8.8
	SEER		6.3	6.1	6.1
	Clase de eficiencia energética		A++	A++	A++
	Consumo anual	<i>kWh/A</i>	294	402	505
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.9 / 5.6 / 7	1.2 / 7 / 8.6	2 / 9.4 / 10.8
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.3 / 1.5 / 2.1	0.4 / 1.9 / 2.9	0.7 / 2.5 / 3.3
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	6.7	8.7	11.2
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW (Est. Media-Cálida)</i>	4.9 / 5	5.8 / 5.6	8.2 / 8.6
	SCOP	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1
	Clase de eficiencia energética	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
	Consumo anual	<i>kWh/A (Est. Media-Cálida)</i>	1715 / 1373	2030 / 1537	2765 / 2278
	Temp. límite de funcionamiento	<i>°C</i>	-15	-15	-15
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	840x840x205	840x840x245	840x840x245
	Peso neto	<i>Kg</i>	21.3	24	25.6
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	900x900x217	900x900x257	900x900x257
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	25	28	29
	Caudal de aire (Min-Med-Max)	<i>m³/h</i>	700 / 800 / 1000	1100 / 1250 / 1450	1300 / 1460 / 1700
	Presión sonora (Min-Med-Max)	<i>dB(A)</i>	37 / 41 / 46	39 / 42 / 46	44 / 48 / 53
	Potencia sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	56	61	64
Panel Decorativo	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	950x950x55	950x950x55	950x950x55
	Peso neto	<i>Kg</i>	5	5	5
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	8	8	8
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	800x333x556	845x363x702	946x410x810
	Peso neto	<i>Kg</i>	35.3	49	62.9
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	920x390x615	965x395x755	1090x500x865
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	38.4	51.5	68.5
	Caudal de aire	<i>m³/h</i>	2100	2700	4300
	Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
	Dimensiones y Limitaciones del Circuito Frigorífico	Línea de Líquido	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	¼" (6.35)	⅜" (9.52)
Línea de gas		<i>Ø pulgadas (mm)</i>	½" (12.7)	⅝" (15.88)	⅝" (15.88)
Longitud de tubería con pre-carga		<i>m</i>	5	5	5
Longitud mínima recomendada		<i>m</i>	3	3	3
Longitud máxima de línea		<i>m</i>	30	50	50
Incremento de refrigerante		<i>g/m</i>	15	30	30
Máximo desnivel		<i>m</i>	20	25	25
Gas Refrigerante	Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A
	Carga de refrigerante	<i>Kg</i>	1.78	1.95	2.8
	Presión de prueba (alta/baja)	<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación unidad interior	<i>n° cables</i>	3*1.5 mm	3*1.5 mm	3*1.5 mm
	Alimentación unidad exterior	<i>n° cables</i>	3*2.5 mm	3*2.5 mm	3*4 mm
	Interconexión interior-ext.	<i>n° cables (apantallado)</i>	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	2200	2950	3400
	Consumo máximo	<i>A</i>	10	14	19
Límites de Funcionamiento	Temperatura interior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		<i>Calef. °C B.S.</i>	0 / 30	0 / 30	0 / 30
	Temperatura exterior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.S.</i>	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.U.</i>	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

CASG - CASSETTE SLIM (90x90 cm)

26

Código Unidad Interior		CASG-105	CASG-120	CASG-140	
Código Panel Decorativo		PANEL-90	PANEL-90	PANEL-90	
Código Unidad Exterior		COUE-105K	COUE-120K	COUE-140K	
Alimentación eléctrica Unidad Interior		F-V-Hz			
Alimentación eléctrica Unidad Exterior		F-V-Hz			
		Monofásica 220-240V 50Hz			
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	2.9 / 10.5 / 12	3.2 / 12 / 13.2	4.1 / 14 / 16.4
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	1 / 4 / 4.5	1.2 / 4.5 / 5	1.4 / 5.1 / 6
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	18.1	18.6	23.4
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW</i>	10.5	12	14
	SEER		6.1	5.6	5.6
	Clase de eficiencia energética		A++	A+	A+
	Consumo anual	<i>kWh/A</i>	602	695	805
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	2.6 / 11.1 / 13.2	3 / 13.5 / 14.5	4.3 / 16.1 / 18.1
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.9 / 2.9 / 4.5	1 / 3.5 / 5.2	1.4 / 4.3 / 6
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	13.4	15.4	19.9
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW (Estación Media-Cálida)</i>	10.5 / 10.5	11 / 11.1	11.8 / 11.8
	SCOP	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1
	Clase de eficiencia energética	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	A+-A+++	A+-A+++	A+-A+++
	Consumo anual	<i>kWh/A (Est. Media-Cálida)</i>	3465 / 2882	3633 / 3051	3897 / 3243
	Temp. límite de funcionamiento	<i>°C</i>	-15	-15	-15
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	840x840x245	840x840x287	840x840x287
	Peso neto	<i>Kg</i>	25.6	26.1	28.0
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	900x900x257	900x900x292	900x900x292
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	29	30.1	32.1
	Caudal de aire (Min-Med-Max)	<i>m³/h</i>	1460 / 1750 / 1900	1400 / 1600 / 1850	1400 / 1600 / 1850
	Presión sonora (Min-Med-Max)	<i>dB(A)</i>	47 / 50 / 54	48 / 51 / 55	49 / 52 / 56
	Potencia sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	62	63	68
Panel Decorativo	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	950x950x55	950x950x55	950x950x55
	Peso neto	<i>Kg</i>	5	5	5
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	8	8	8
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	946x410x810	946x410x810	952x410x1333
	Peso neto	<i>Kg</i>	67.2	70.5	95.1
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	1090x500x865	1090x500x865	1095x500x1333
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	72.9	76.1	108.4
	Caudal de aire	<i>m³/h</i>	4300	4300	6800
	Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensiones y Limitaciones del Circuito Frigorífico	Línea de Líquido	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	¾" (9.52)	¾" (9.52)	¾" (9.52)
	Línea de gas	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)
	Longitud de tubería con pre-carga	<i>m</i>	5	5	5
	Longitud mínima recomendada	<i>m</i>	3	3	3
	Longitud máxima de línea	<i>m</i>	65	65	65
	Incremento de refrigerante	<i>g/m</i>	30	30	30
Gas Refrigerante	Máximo desnivel	<i>m</i>	30	30	30
	Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A
	Carga de refrigerante	<i>Kg</i>	3.20	3.65	4.00
Conexiones Eléctricas	Presión de prueba (alta/baja)	<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
	Alimentación unidad interior	<i>n° cables</i>	3*1.5 mm	3*1.5 mm	3*1.5 mm
	Alimentación unidad exterior	<i>n° cables</i>	3*4 mm	3*4 mm	3*6 mm
	Interconexión interior-ext.	<i>n° cables (apantallado)</i>	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	4500	4800	6100
	Consumo máximo	<i>A</i>	21	23	26.5
Límites de Funcionamiento	Temperatura interior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		<i>Calef. °C B.S.</i>	0 / 30	0 / 30	0 / 30
	Temperatura exterior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.S.</i>	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.U.</i>	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

CASG - CASSETTE SLIM (90x90 cm)

27

Código Unidad Interior		CASG-105	CASG-120	CASG-140	CASG-160	
Código Panel Decorativo		PANEL-90	PANEL-90	PANEL-90	PANEL-90	
Código Unidad Exterior		COUE-105T	COUE-120T	COUE-140T	COUE-160T	
Alimentación eléctrica Unidad Interior		F-V-Hz				
Alimentación eléctrica Unidad Exterior		F-V-Hz				
		Monofásica 220-240V 50Hz				
		Trifásica 380-415V 50Hz				
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	2.9 / 10.5 / 12	3.2 / 12 / 13.2	4.1 / 14 / 16.4	5 / 16 / 18.1
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	1 / 4 / 4.5	1.2 / 4.5 / 5	1.4 / 5.1 / 6	1.7 / 5.2 / 7
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	6.8	7.1	8.8	9.1
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW</i>	10.5	12.3	14	16
	SEER		6.1	5.6	5.6	5.6
	Clase de eficiencia energética		A++	A+	A+	A+
	Consumo anual	<i>kWh/A</i>	602	707	805	920
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	2.6 / 11.1 / 13.2	2.9 / 13.5 / 14.5	4.3 / 16.1 / 18.1	5.2 / 18.2 / 20.5
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.9 / 2.9 / 4.5	1 / 3.5 / 5.2	1.4 / 4.3 / 6	1.7 / 5 / 7.3
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	5	6.1	7.5	8.7
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW (Est. Media-Cálida)</i>	10.5 / 10.5	11 / 10.7	11.5 / 11.6	11.7 / 12.2
	SCOP	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1
	Clase de eficiencia energética	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
	Consumo anual	<i>kWh/A (Media-Cálida)</i>	3535 / 2882	3703 / 2941	3872 / 3188	3939 / 3353
	Temp. límite de funcionamiento	<i>°C</i>	-15	-15	-15	-15
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	840x840x245	840x840x287	840x840x287	840x840x287
	Peso neto	<i>Kg</i>	25.6	26.1	28	28
	Dimensiones con embalaje	<i>mm</i>	900x900x257	900x900x292	900x900x292	900x900x292
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	29	30.1	32.1	32.1
	Caudal de aire (Min-Med-Max)	<i>m³/h</i>	1460/1750/1900	1400/1600/1850	1400/1600/1850	1450/1650/1900
	Presión sonora (Min-Med-Max)	<i>dB(A)</i>	47 / 50 / 54	48 / 51 / 55	49 / 52 / 56	49 / 52 / 56
	Potencia sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	62	63	68	68
Panel Decorativo	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55
	Peso neto	<i>Kg</i>	5	5	5	5
	Dimensiones con embalaje	<i>mm</i>	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	8	8	8	8
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	946x410x810	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333
	Peso neto	<i>Kg</i>	67.2	70.5	95.1	95.1
	Dimensiones con embalaje	<i>mm</i>	1090x500x865	1090x500x865	1095x500x1333	1095x500x1333
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	72.9	76.1	108.4	108.4
	Caudal de aire	<i>m³/h</i>	4300	6800	6800	7200
	Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensiones y Limitaciones del Circuito Frigorífico	Línea de Líquido	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)
	Línea de gas	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	3/8" (15.88)	3/8" (15.88)	3/8" (15.88)	3/8" (15.88)
	Longitud de tubería con pre-carga	<i>m</i>	5	5	5	5
	Longitud mínima recomendada	<i>m</i>	3	3	3	3
	Longitud máxima de línea	<i>m</i>	65	65	65	65
	Incremento de refrigerante	<i>g/m</i>	30	30	30	30
	Máximo desnivel	<i>m</i>	30	30	30	30
Gas Refrigerante	Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de refrigerante	<i>Kg</i>	3.20	3.65	4.00	4.00
	Presión de prueba (alta/baja)	<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación unidad interior	<i>n° cables</i>	3*1.5 mm	3*1.5 mm	3*1.5 mm	3*1.5 mm
	Alimentación unidad exterior	<i>n° cables</i>	5*4 mm	5*4 mm	5*6 mm	5*6 mm
	Interconexión interior-ext.	<i>n° cables (apantallado)</i>	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	5300	5000	6100	7500
	Consumo máximo	<i>A</i>	10	9.3	13	14
Límites de Funcionamiento	Temperatura interior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	17 / 32	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		<i>Calef. °C B.S.</i>	0 / 30	0 / 30	0 / 30	0 / 30
	Temperatura exterior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.S.</i>	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.U.</i>	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

SERIE COMERCIAL - UNIDADES INTERIORES

CTBE - CONDUCTOS

Funciones



Opcional

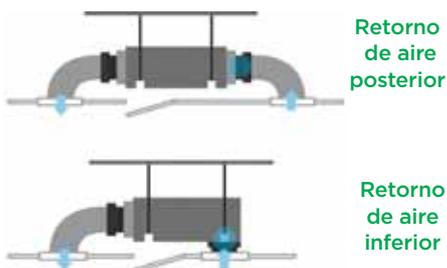


Programación Semanal

Características Destacadas

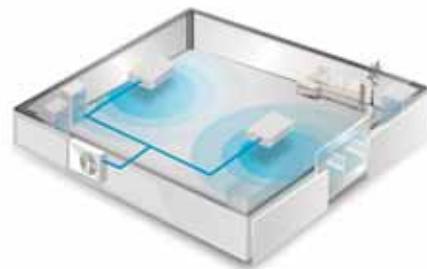
Retorno de Aire Reversible

La toma de retorno de aire puede cambiar su posición, desde la parte posterior del equipo a la parte inferior con solo mover un panel metálico. De este modo se puede adaptar el equipo a cualquier tipo de instalación.



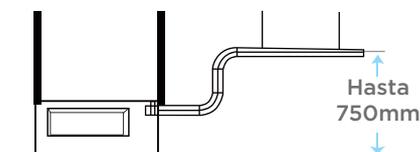
Combinación "TWIN"

La unidad interior de conductos Coolwell se puede instalar en modo "TWIN", con solo una unidad exterior de la serie comercial pueden funcionar dos unidades interiores, ampliando el área de influencia en la zona a climatizar.



Bomba de Condensados

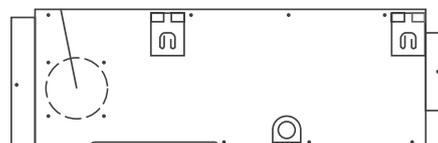
Los equipos interiores de conductos Coolwell están equipados con una bomba para evacuar el agua condensada, permite elevar el agua hasta una altura de 750 mm desde la bandeja.



El manual de instalación contiene instrucciones y limitaciones relacionadas con este tema.

Renovación de Aire

Los equipos de conductos Coolwell incluyen de serie una toma de entrada de aire, incluso se puede conectar un ventilador para aportar aire exterior, manteniendo el ambiente limpio.



CTBE - CONDUCTOS

Código Unidad Interior		CTBE-35	CTBE-53	CTBE-70	CTBE-88	
Código Unidad Exterior		COUE-35K	COUE-53K	COUE-70K	COUE-88K	
Alimentación eléctrica Unidad Interior		F-V-Hz				
Alimentación eléctrica Unidad Exterior		F-V-Hz				
		Monofásica 220-240V 50Hz				
		Monofásica 220-240V 50Hz				
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.6 / 3.5 / 4.4	0.7 / 5.3 / 6.1	1.2 / 7 / 8.2	2 / 8.8 / 10.5
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.2 / 1 / 1.7	0.3 / 1.7 / 2.2	0.4 / 2.3 / 2.9	0.7 / 2.9 / 3.3
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	4.7	7.7	10.4	13.1
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW</i>	3.5	5.3	7	8.8
	SEER		6.1	6.5	6.1	6.1
	Clase de eficiencia energética		A++	A++	A++	A++
	Consumo anual	<i>kWh/A</i>	201	285	402	505
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.6 / 3.8 / 4.9	0.8 / 5.5 / 7	1.2 / 7 / 8.6	2.1 / 9.3 / 10.8
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.5 / 1 / 1.8	0.3 / 1.5 / 2.1	0.4 / 1.9 / 2.9	0.7 / 2.5 / 3.3
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	4.5	6.7	8.7	11.2
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW (Est Media-Cálida)</i>	3.3 / 3.6	4.7 / 5.0	5.8 / 5.6	8.2 / 8.6
	SCOP	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	4.0 / 5.1	4.0 / 5.1	4.0 / 5.1	4.0 / 5.1
	Clase de eficiencia energética	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
	Consumo anual	<i>kWh/A (Est Med-Cálida)</i>	1155 / 988	1645 / 1373	2030 / 1537	2870 / 2361
Temp. límite de funcionamiento	<i>°C</i>	-15	-15	-15	-15	
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	700x635x210	920x635x270	920x635x270	1140x775x270
	Peso neto	<i>Kg</i>	18.4	26.9	26.9	35
	Dimensiones embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	915x655x290	1150x655x350	1150x655x350	1355x795x350
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	22.7	31.5	31.5	42
	Caudal de aire (Min-Med-Max)	<i>m³/h</i>	450/580/680	780/900/1050	970/1200/1360	1100/1400/1580
	Presión nominal del Ventilador	<i>Pa</i>	25	25	25	37
	Presión estática ventilación	<i>Pa (Min-Max)</i>	0-45	0-100	0-100	0-100
	Presión sonora (Min-Med-Max)	<i>dB(A)</i>	35 / 38 / 42	37 / 40 / 44	38 / 42 / 46	44 / 48 / 50
	Potencia sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	54	58	62	65
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	800x333x555	800x333x556	845x363x702	946x410x810
	Peso neto	<i>Kg</i>	34.5	35.3	49.0	62.9
	Dimensiones embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	920x390x615	920x390x615	965x395x755	1090x500x865
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	37.3	38.4	51.5	68.5
	Caudal de aire	<i>m³/h</i>	2000	2100	2700	4300
	Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensiones y Limitaciones del Circuito Frigorífico	Línea de Líquido	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	¼" (6.35)	¼" (6.35)	⅜" (9.52)	⅜" (9.52)
	Línea de gas	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	⅜" (9.52)	½" (12.7)	⅝" (15.88)	⅝" (15.88)
	Longitud de línea con pre-carga	<i>m</i>	5	5	5	5
	Longitud mínima recomendada	<i>m</i>	3	3	3	3
	Longitud máxima de línea	<i>m</i>	25	30	50	50
	Incremento de refrigerante	<i>g/m</i>	15	15	30	30
	Máximo desnivel	<i>m</i>	10	20	25	25
Gas Refrigerante	Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de refrigerante	<i>Kg</i>	1.38	1.78	1.95	2.80
	Presión de prueba (alta/baja)	<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación unidad interior	<i>n° cables</i>	Desde Exter	3*1.5 mm	3*1.5 mm	3*1.5 mm
	Alimentación unidad exterior	<i>n° cables</i>	3*2.5 mm	3*2.5 mm	3*2.5 mm	3*4 mm
	Interconexión interior-ext.	<i>n° cables (apantallado)</i>	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	2000	2200	2950	3400
	Consumo máximo	<i>A</i>	9.0	10.0	14.0	19.0
Límites de Funcionamiento	Temperatura interior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	17 / 32	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		<i>Calef. °C B.S.</i>	0 / 30	0 / 30	0 / 30	0 / 30
	Temperatura exterior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.S.</i>	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.U.</i>	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

CTBE - CONDUCTOS

30

Código Unidad Interior			CTBE-105	CTBE-120	CTBE-140
Código Unidad Exterior			COUE-105K	COUE-120K	COUE-140K
Alimentación eléctrica Unidad Interior		<i>F / V / Hz</i>	Monofásica 220-240V 50Hz		
Alimentación eléctrica Unidad Exterior		<i>F / V / Hz</i>	Monofásica 220-240V 50Hz		
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Min / Nom / Max)</i>	2.9 / 10.5 / 12	3.2 / 12 / 13.2	4.1 / 14 / 16.4
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min / Nom / Max)</i>	1 / 4 / 4.5	1.2 / 4.3 / 5	1.3 / 5.1 / 6
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	18.1	18.6	23.4
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW</i>	10.5	12.1	14
	SEER		6.1	5.6	6.1
	Clase de eficiencia energética		A++	A+	A++
	Consumo anual	<i>kWh/A</i>	583	695	805
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Min / Nom / Max)</i>	2.6 / 11.1 / 13.2	3 / 13.5 / 14.6	4.3 / 16.1 / 18.1
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min / Nom / Max)</i>	0.9 / 2.9 / 4.5	1 / 3.5 / 5.2	1.4 / 4.3 / 6
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	13.4	15.4	19.9
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW (Est Media / Cálida)</i>	10.5 / 10.5	11.6 / 11	11.8 / 12.2
	SCOP	<i>(Estación Media / Cálida)</i>	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1
	Clase de eficiencia energética	<i>(Estación Media / Cálida)</i>	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
	Consumo anual	<i>kWh/A (Est Med / Cálida)</i>	3675 / 2882	4076 / 3023	4146 / 3353
	Temp. límite de funcionamiento	<i>°C</i>	-15	-15	-15
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	1200x865x300	1200x865x300	1200x865x300
	Peso neto	<i>Kg</i>	45	45	45
	Dimensiones embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	1405x920x373	1405x920x373	1405x920x373
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	53	53	53
	Caudal de aire (Min-Med-Max)	<i>m³/h</i>	1280 / 1500 / 1750	1600 / 1900 / 2200	1600 / 1900 / 2200
	Presión nominal del Ventilador	<i>Pa</i>	37	50	50
	Presión estática ventilación	<i>Pa (Min / Max)</i>	0 / 100	0 / 110	0 / 110
	Presión sonora (Min-Med-Max)	<i>dB(A)</i>	40 / 45 / 48	44 / 47 / 50	44 / 47 / 51
	Potencia sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	61	68	69
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	946x410x810	946x410x810	952x410x1333
	Peso neto	<i>Kg</i>	67.2	70.5	95.1
	Dimensiones embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	1090x500x865	1090x500x865	1095x500x1333
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	72.9	76.1	108.4
	Caudal de aire	<i>m³/h</i>	4300	4300	6800
	Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensiones y Limitaciones del Circuito Frigorífico	Línea de Líquido	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)
	Línea de gas	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)
	Longitud de línea con pre-carga	<i>m</i>	5	5	5
	Longitud mínima recomendada	<i>m</i>	3	3	3
	Longitud máxima de línea	<i>m</i>	65	65	65
	Incremento de refrigerante	<i>g/m</i>	30	30	30
	Máximo desnivel	<i>m</i>	30	30	30
Gas Refrigerante	Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A
	Carga de refrigerante	<i>Kg</i>	3.20	3.65	4.00
	Presión de prueba (alta/baja)	<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación unidad interior	<i>n° cables</i>	3*1.5 mm	3*1.5 mm	3*1.5 mm
	Alimentación unidad exterior	<i>n° cables</i>	3*4 mm	3*4 mm	3*6 mm
	Interconexión interior-ext.	<i>n° cables (apantallado)</i>	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	4500	4800	6100
	Consumo máximo	<i>A</i>	21.0	23.0	26.5
Límites de Funcionamiento	Temperatura interior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		<i>Calef. °C B.S.</i>	0 / 30	0 / 30	0 / 30
	Temperatura exterior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.S.</i>	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.U.</i>	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

CTBE - CONDUCTOS

Código Unidad Interior			CTBE-105	CTBE-120	CTBE-140	CTBE-160
Código Unidad Exterior			COUE-105T	COUE-120T	COUE-140T	COUE-160T
Alimentación eléctrica Unidad Interior		F-V-Hz	Monofásica 220-240V 50Hz			
Alimentación eléctrica Unidad Exterior		F-V-Hz	Trifásica 380-415V 50Hz			
Refrigeración	Capacidad	KW (Min-Nom-Max)	2.9 / 10.5 / 12	3.2 / 12 / 13.2	4.1 / 14 / 16.4	5 / 15 / 18.1
	Potencia eléctrica absorbida	KW (Min-Nom-Max)	1 / 4 / 4.5	1.2 / 4.5 / 5	1.4 / 5.1 / 6	1.6 / 5.2 / 7
	Consumo	A (Nom)	6.8	7.1	8.8	9.1
	Carga de diseño (PdesignC)	KW	10.5	12.3	14	16
	SEER		6.1	5.6	6.1	6.1
	Clase de eficiencia energética		A++	A+	A++	A++
	Consumo anual	kWh/A	602	707	805	920
Calefacción	Capacidad	KW (Min-Nom-Max)	2.6 / 11.1 / 13.1	2.9 / 13.5 / 14.6	4.3 / 16.1 / 18.1	5.3 / 18.2 / 20.5
	Potencia eléctrica absorbida	KW (Min-Nom-Max)	0.9 / 2.9 / 4.5	1 / 3.5 / 5.2	1.4 / 4.3 / 6	1.8 / 5 / 7.3
	Consumo	A (Nom)	5	6.1	7.5	8.7
	Carga de diseño (PdesignC)	KW (Est Media-Cálida)	10.5 / 10.5	11.2 / 10.6	12.2 / 11.6	12.3 / 12.3
	SCOP	(Estación Media-Cálida)	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1
	Clase de eficiencia energética	(Estación Media-Cálida)	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
	Consumo anual	kWh/A (Est Med-Cálida)	3675 / 2882	3935 / 2913	4287 / 3188	4322 / 3380
	Temp. límite de funcionamiento	°C	-15	-15	-15	-15
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	mm	1200x865x300	1200x865x300	1200x865x300	1200x865x300
	Peso neto	Kg	45	45	45	45
	Dimensiones embalaje (L-P-A)	mm	1405x920x373	1405x920x373	1405x920x373	1405x920x373
	Peso neto con embalaje	Kg	53	53	53	53
	Caudal de aire (Min-Med-Max)	m³/h	1280/1500/1750	1600/1900/2200	1600/1900/2200	1600/1900/2200
	Presión nominal del Ventilador	Pa	37	50	50	50
	Presión estática ventilación	Pa (Min-Max)	0 / 100	0 / 110	0 / 110	0 / 110
	Presión sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	40 / 45 / 48	44 / 47 / 50	44 / 47 / 50	44 / 47 / 50
Potencia sonora (Max)	dB(A)	61	68	68	68	
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	mm	946x410x810	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333
	Peso neto	Kg	67.2	70.5	95.1	95.1
	Dimensiones embalaje (L-P-A)	mm	1090x500x865	1090x500x865	1095x500x1333	1095x500x1333
	Peso neto con embalaje	Kg	72.9	76.1	108.4	108.4
	Caudal de aire	m³/h	4300	6800	6800	7200
	Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensiones y Limitaciones del Circuito Frigorífico	Línea de Líquido	Ø pulgadas (mm)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)
	Línea de gas	Ø pulgadas (mm)	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)
	Longitud de línea con pre-carga	m	5	5	5	5
	Longitud mínima recomendada	m	3	3	3	3
	Longitud máxima de línea	m	65	65	65	65
	Incremento de refrigerante	g/m	30	30	30	30
Gas Refrigerante	Máximo desnivel	m	30	30	30	30
	Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de refrigerante	Kg	3.20	3.65	4.00	4.00
Conexiones Eléctricas	Presión de prueba (alta/baja)	MPa	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
	Alimentación unidad interior	n° cables	3*1.5 mm	3*1.5 mm	3*1.5 mm	3*1.5 mm
	Alimentación unidad exterior	n° cables	5*4 mm	5*4 mm	5*6 mm	5*6 mm
	Interconexión interior-ext.	n° cables (apantallado)	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm
	Máxima potencia eléctrica	W	5300	5000	6100	7500
Límites de Funcionamiento	Consumo máximo	A	10	9.3	13	14
	Temperatura interior (Min / Max)	Refrig. °C B.U.	17 / 32	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		Calef. °C B.S.	0 / 30	0 / 30	0 / 30	0 / 30
Temperatura exterior (Min / Max)	Refrig. °C B.S.	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50	
	Calef. °C B.U.	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24	

SERIE COMERCIAL - UNIDADES INTERIORES

FLCE - SUELO O TECHO

Funciones



Opcional



Características Destacadas

Elementos de Fácil Limpieza

El diseño modular de los equipos de la serie comercial Coolwell, facilita las operaciones de mantenimiento y limpieza. Todas las partes del equipo son accesibles o desmontables.



Función Turbo

Los equipos para instalación en el suelo o en el techo de Coolwell incluyen el modo Turbo en su modo de funcionamiento, el equipo arranca a plena potencia para vencer rápidamente la carga térmica de la sala.



Toma de Entrada de Aire

Las unidades interiores de la serie comercial Coolwell incluyen de serie una toma de entrada de aire, se puede conectar un ventilador para aportar aire exterior.



Amplio Abanico de Difusión del Aire

El diseño de los equipos para suelo o techo, permite la distribución multidireccional del aire, cambia según el modo de funcionamiento para asegurar un confort óptimo.



FLCE - SUELO O TECHO

Código Unidad Interior		FLCE-53	FLCE-70	FLCE-88	
Código Unidad Exterior		COUE-53K	COUE-70K	COUE-88K	
Alimentación eléctrica Unidad Interior		F-V-Hz			
Alimentación eléctrica Unidad Exterior		F-V-Hz			
		Monofásica 220-240V 50Hz			
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.8 / 5.3 / 6.1	1.2 / 7.0 / 8.2	2.1 / 8.8 / 10.5
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.2 / 1.6 / 2.2	0.4 / 2.3 / 2.9	0.7 / 3 / 3.4
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	7.3	11.1	13
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW</i>	5.3	7	8.8
	SEER		6.1	6.1	6.1
	Clase de eficiencia energética		A++	A++	A++
	Consumo anual	<i>kWh/A</i>	285	402	505
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.9 / 5.6 / 7.0	1.2 / 7.6 / 9.4	2.1 / 9.4 / 10.8
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.3 / 1.5 / 2.1	0.4 / 1.9 / 2.9	0.7 / 2.5 / 3.3
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	6.9	8.2	11.1
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW (Estación Media-Cálida)</i>	5 / 5.1	5.5 / 5.6	8.6 / 8.6
	SCOP	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1
	Clase de eficiencia energética	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
	Consumo anual	<i>kWh/A (Est. Media-Cálida)</i>	1715 / 1427	2030 / 1537	2870 / 2361
Temp. límite de funcionamiento	°C	-15	-15	-15	
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	1068x675x235	1068x675x235	1285x675x235
	Peso neto	<i>Kg</i>	25.8	25	31
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	1145x755x313	1145x755x313	1360x755x313
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	30.6	30	36.5
	Caudal de aire (Min-Med-Max)	<i>m³/h</i>	700 / 800 / 900	850 / 1050 / 1180	1250 / 1450 / 1650
	Presión sonora (Min-Med-Max)	<i>dB(A)</i>	34 / 39 / 44	42 / 48 / 53	44 / 49 / 54
	Potencia sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	56	64	65
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	800x333x556	845x363x702	946x410x810
	Peso neto	<i>Kg</i>	37.8	49.0	62.9
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	920x390x615	965x395x755	1090x500x865
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	40.5	51.5	68.5
	Caudal de aire	<i>m³/h</i>	2100	2700	4300
	Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensiones y Limitaciones del Circuito Frigorífico	Línea de Líquido	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	¼" (6.35)	⅜" (9.52)	⅜" (9.52)
	Línea de gas	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	½" (12.7)	⅝" (15.88)	⅝" (15.88)
	Longitud de tubería con pre-carga	<i>m</i>	5	5	5
	Longitud mínima recomendada	<i>m</i>	3	3	3
	Longitud máxima de línea	<i>m</i>	30	50	50
	Incremento de refrigerante	<i>g/m</i>	15	30	30
	Máximo desnivel	<i>m</i>	20	25	25
Gas Refrigerante	Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A
	Carga de refrigerante	<i>Kg</i>	1.48	1.95	2.80
	Presión de prueba (alta/baja)	<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación unidad interior	<i>n° cables</i>	3*1.5 mm	3*1.5 mm	3*1.5 mm
	Alimentación unidad exterior	<i>n° cables</i>	3*2.5 mm	3*2.5 mm	3*4 mm
	Interconexión interior-ext.	<i>n° cables (apantallado)</i>	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	2200	2950	3400
	Consumo máximo	<i>A</i>	10	14	19
Límites de Funcionamiento	Temperatura interior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		<i>Calef. °C B.S.</i>	0 / 30	0 / 30	0 / 30
	Temperatura exterior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.S.</i>	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.U.</i>	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

FLCE - SUELO O TECHO

34

Código Unidad Interior		FLCE-105	FLCE-120	FLCE-140	
Código Unidad Exterior		COUE-105K	COUE-120K	COUE-140K	
Alimentación eléctrica Unidad Interior		F-V-Hz			
Alimentación eléctrica Unidad Exterior		F-V-Hz			
		Monofásica 220-240V 50Hz			
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	2.9 / 10.5 / 12	3.2 / 12 / 13.2	4.1 / 14 / 16.4
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	1 / 4 / 4.5	1 / 4.2 / 5	1.4 / 5.2 / 6
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	17.6	18.4	22.5
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW</i>	10.3	11	11.8
	SEER		6.3	6.1	6.1
	Clase de eficiencia energética		A+	A+	A+
	Consumo anual	<i>kWh/A</i>	583	632	678
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	2.6 / 11.1 / 13.2	3.0 / 13.5 / 14.7	4.4 / 16.4 / 18.5
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.9 / 3 / 4.5	1 / 3.5 / 5	1.5 / 4.8 / 6
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	13.1	15.3	18.5
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW (Est. Media-Cálida)</i>	10.5 / 10.5	11 / 11	11.8 / 11.8
	SCOP	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1
	Clase de eficiencia energética	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
	Consumo anual	<i>kWh/A (Est. Media-Cálida)</i>	3675 / 2882	3845 / 3023	3908 / 3243
	Temp. límite de funcionamiento	°C	-15	-15	-15
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235
	Peso neto	<i>Kg</i>	40.3	40.5	38.2
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	1725x755x313	1725x755x313	1725x755x313
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	46.9	47	44.6
	Caudal de aire (Min-Med-Max)	<i>m³/h</i>	1403/1767/2048	1394/1886/2271	1400/1800/2100
	Presión sonora (Min-Med-Max)	<i>dB(A)</i>	40 / 46 / 52	43 / 49 / 55	41 / 46 / 52
	Potencia sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	65	67	67
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	946x410x810	946x410x810	952x410x1333
	Peso neto	<i>Kg</i>	67.2	70.5	95.1
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	1090x500x865	1090x500x865	1095x500x1333
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	72.9	76.1	108.4
	Caudal de aire	<i>m³/h</i>	4300	4300	6800
	Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensiones y Limitaciones del Circuito Frigorífico	Línea de Líquido	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)
	Línea de gas	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)
	Longitud de tubería con pre-carga	<i>m</i>	5	5	5
	Longitud mínima recomendada	<i>m</i>	3	3	3
	Longitud máxima de línea	<i>m</i>	65	65	65
	Incremento de refrigerante	<i>g/m</i>	30	30	30
	Máximo desnivel	<i>m</i>	30	30	30
Gas Refrigerante	Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A
	Carga de refrigerante	<i>Kg</i>	3.2	3.65	4
	Presión de prueba (alta/baja)	<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación unidad interior	<i>n° cables</i>	3*1.5 mm	3*1.5 mm	3*1.5 mm
	Alimentación unidad exterior	<i>n° cables</i>	3*4 mm	3*4 mm	3*6 mm
	Interconexión interior-ext.	<i>n° cables (apantallado)</i>	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	4500	4800	6100
	Consumo máximo	<i>A</i>	21.0	23.0	26.5
Límites de Funcionamiento	Temperatura interior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		<i>Calef. °C B.S.</i>	0 / 30	0 / 30	0 / 30
	Temperatura exterior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.S.</i>	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.U.</i>	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

FLCE - SUELO O TECHO

Código Unidad Interior		FLCE-105	FLCE-120	FLCE-140	FLCE-160	
Código Unidad Exterior		COUE-105T	COUE-120T	COUE-140T	COUE-160T	
Alimentación eléctrica Unidad Interior		F-V-Hz				
Alimentación eléctrica Unidad Exterior		F-V-Hz				
		Monofásica 220-240V 50Hz				
		Trifásica 380-415V 50Hz				
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	2.9 / 10.5 / 12	3.2 / 12 / 13.2	4.1 / 14 / 16.4	5 / 16 / 18.5
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	1 / 4.0 / 4.5	1 / 4.2 / 5	1.4 / 5.2 / 6	1.7 / 6 / 7
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	7	7.3	9	10.5
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW</i>	10.5	12	14	16
	SEER		6.1	6.1	5.6	5.6
	Clase de eficiencia energética		A+	A+	A+	A+
	Consumo anual	<i>kWh/A</i>	602	644	678	690
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	2.6 / 11.1 / 13.2	3 / 13.5 / 14.7	4.4 / 16.4 / 18.5	5.2 / 18.2 / 20.5
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Min-Nom-Max)</i>	0.9 / 3 / 4.5	1 / 3.4 / 5	1.5 / 4.8 / 6	1.8 / 5.5 / 7.3
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	5.2	5.8	8.3	9.7
	Carga de diseño (PdesignC)	<i>KW (Est. Media-Cálida)</i>	10.5 / 10.5	11.2 / 11.2	11.8 / 11.8	12 / 12
	SCOP	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	4.0 / 5.1	4.0 / 5.1	4.0 / 5.1	4.0 / 5.1
	Clase de eficiencia energética	<i>(Estación Media-Cálida)</i>	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
	Consumo anual	<i>kWh/A (Est. Med.-Cál.)</i>	3605 / 2882	3853 / 3078	4059 / 3243	4128 / 3298
Temp. límite de funcionamiento	<i>°C</i>	-15	-15	-15	-15	
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235
	Peso neto	<i>Kg</i>	40.3	40.5	38.2	40.5
	Dimensiones embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	1725x755x313	1725x755x313	1725x755x313	1725x755x313
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	46.9	47	44.6	47
	Caudal de aire (Min-Med-Max)	<i>m³/h</i>	1403/1767/2048	1394/1886/2271	1400/1800/2100	1280/1660/2250
	Presión sonora (Min-Med-Max)	<i>dB(A)</i>	40 / 46 / 52	43 / 49 / 55	41 / 48 / 56	45 / 50 / 55
	Potencia sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	65	67	68	70
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	946x410x810	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333
	Peso neto	<i>Kg</i>	67.2	70.5	95.1	95.1
	Dimensiones embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	1090x500x865	1090x500x865	1095x500x1333	1095x500x1333
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	72.9	76.1	108.4	108.4
	Caudal de aire	<i>m³/h</i>	4300	6800	6800	7200
	Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensiones y Limitaciones del Circuito Frigorífico	Línea de Líquido	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)
	Línea de gas	<i>Ø pulgadas (mm)</i>	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)
	Longitud de línea con pre-carga	<i>m</i>	5	5	5	5
	Longitud mínima recomendada	<i>m</i>	3	3	3	3
	Longitud máxima de línea	<i>m</i>	65	65	65	65
	Incremento de refrigerante	<i>g/m</i>	30	30	30	30
	Máximo desnivel	<i>m</i>	30	30	30	30
Gas Refrigerante	Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de refrigerante	<i>Kg</i>	3.2	3.65	4	4
	Presión de prueba (alta/baja)	<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación unidad interior	<i>n° cables</i>	3*1.5 mm	3*1.5 mm	3*1.5 mm	3*1.5 mm
	Alimentación unidad exterior	<i>n° cables</i>	5*4 mm	5*4 mm	5*6 mm	5*6 mm
	Interconexión interior-ext.	<i>n° cables (apantallado)</i>	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	5300	5000	6100	7500
	Consumo máximo	<i>A</i>	10	9.3	13	14
Límites de Funcionamiento	Temperatura interior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	17 / 32	17 / 32	17 / 32	17 / 32
		<i>Calef. °C B.S.</i>	0 / 30	0 / 30	0 / 30	0 / 30
	Temperatura exterior (Min / Max)	<i>Refrig. °C B.S.</i>	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.U.</i>	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

SERIE COMERCIAL - UNIDADES EXTERIORES

36

Código unidad exterior			COUE-35K	COUE-53K	COUE-70K	COUE-88K
Alimentación eléctrica		F-V-Hz	Monofásica 220-240V 50Hz			
Refrigeración	Capacidad	KW (Nom)	3.5	5.3	7	8.8
	Potencia eléctrica absorbida	KW (Nom)	1	1.7	2.2	2.9
	Consumo	A (Nom)	4.7	7.7	10.4	13.1
	PdesignC	KW	3.5	5.3	7	8.8
	SEER	w/w	6.1	6.4	6.1	6.1
	Clase energética		A++	A++	A++	A++
	Consumo energético anual	kWh/A	201	290	402	505
Calefacción	Capacidad	KW (Nom)	3.8	5.6	7	9.4
	Potencia eléctrica absorbida	KW (Nom)	1	1.5	1.9	2.5
	Consumo	A (Nom)	4.5	6.7	8.7	11.2
	PdesignH	KW (Clima Medio)	3.3	4.8	5.8	8.2
	SCOP	(Clima Medio / Cálido)	4.0 / 5.1	4.0 / 5.1	4.0 / 5.1	4.0 / 5.1
	Clase energética	(Clima Medio / Cálido)	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
	Consumo energético anual	kWh/A (Clima Medio)	1155 / 988	1685 / 1373	2030 / 1537	2790 / 2310
Temp. de funcionamiento límite	°C	-15	-15	-15	-15	
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	mm	800x333x555	800x333x556	845x363x702	946x410x810
	Peso neto	Kg	34.5	35.3	49.0	62.9
	Dimensiones con embalaje	mm	920x390x615	920x390x615	965x395x755	1090x500x865
	Peso neto con embalaje	Kg	37.3	38.4	51.5	68.5
	Caudal	m³/h	2000	2100	2700	4300
	Presión Sonora (Max)	dB(A)	56	57	60	59
	Potencia Sonora (Max)	dB(A)	60	64	65	66
Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	
Conexiones Frigoríficas	Línea de Líquido	mm	¼" (6.35)	¼" (6.35)	⅜" (9.52)	⅜" (9.52)
	Línea de gas	mm	⅜" (9.52)	½" (12.7)	⅝" (15.88)	⅝" (15.88)
	Longitud de línea con pre-carga	m	5	5	5	5
	Longitud mínima recomendada	m	3	3	3	3
	Longitud máx. de línea	m	25	30	50	50
	Incremento de refrigerante	g/m	15	15	30	30
	Desnivel máximo entre unidades	m	10	20	25	25
Refrigerante	Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
	GWP		2088	2088	2088	2088
	Pre-carga	Kg	1.38	1.48	1.95	2.80
	Presión de prueba (Alta/Baja)	MPa	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación eléctrica	N° cables / sección	3*2.5 mm	3*2.5 mm	3*2.5 mm	3*2.5 mm
	Interconexión exterior - int.	N° cables / sección	2*0.75 mm ap.	2*0.75 mm ap.	2*0.75 mm ap.	2*0.75 mm ap.
	Máxima potencia eléctrica	W	2000	2200	2950	3400
	Consumo máximo	A	9	10	14	19
Límites de Funcionamiento	Temperatura exterior (Min-Max)	Refrig. °C B.U.	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		Calef. °C B.S.	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

SERIE COMERCIAL - UNIDADES EXTERIORES

37

Código unidad exterior		COUE-105K	COUE-120K	COUE-140K	
Alimentación eléctrica		Monofásica 220-240V 50Hz			
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Nom)</i>	10.5	12	14
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Nom)</i>	4	4.4	5.1
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	18.1	18.6	23.4
	PdesignC	<i>KW</i>	10.5	12	14
	SEER		6.1	5.6	6.1
	Clase energética		A++	A+	A++
	Consumo energético anual	<i>kWh/A</i>	583	695	805
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Nom)</i>	11.1	13.5	16.1
	Potencia eléctrica absorbida	<i>W (Nom)</i>	2.9	3.5	4.3
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	13.4	15.4	19.9
	PdesignH	<i>KW (Clima Medio)</i>	10.5 / 10.5	11.6 / 11	11.8 / 12.2
	SCOP	<i>(Clima Medio / Cálido)</i>	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1
	Clase energética	<i>(Clima Medio / Cálido)</i>	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
	Consumo energético anual	<i>kWh/A (Clima Medio)</i>	3675 / 2882	4076 / 3023	4146 / 3353
Temp de funcionamiento limite	°C	-15	-15	-15	
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	946x410x810	946x410x810	952x410x1333
	Peso neto	<i>Kg</i>	67.2	70.5	95.1
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	<i>mm</i>	1090x500x865	1090x500x865	1095x500x1333
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	72.9	76.1	108.4
	Caudal	<i>m³/h</i>	4300	4300	6800
	Presión Sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	61	62	65
	Potencia Sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	66	71	72
Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	
Conexiones Frigoríficas	Línea de Líquido	<i>mm</i>	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)
	Línea de gas	<i>mm</i>	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)
	Longitud de línea con pre-carga	<i>m</i>	5	5	5
	Longitud mínima recomendada	<i>m</i>	3	3	3
	Longitud máx. de línea	<i>m</i>	65	65	65
	Incremento de Refrigerante	<i>g/m</i>	30	30	30
	Desnivel máximo entre unidades	<i>m</i>	30	30	30
Refrigerante	Tipo de Refrigerante		R410A	R410A	R410A
	GWP		2088	2088	2088
	Pre-carga	<i>Kg</i>	3.20	3.65	4.00
	Presión de prueba (Alta/Baja)	<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación eléctrica	<i>N° cables / sección</i>	3*4 mm	3*4 mm	3*6 mm
	Interconexión exterior - int.	<i>N° cables / sección</i>	2*0.75 mm	2*0.75 mm	2*0.75 mm
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	4500	4800	6100
	Consumo máximo	<i>A</i>	21	23	26.5
Límites de Funcionamiento	Temperatura exterior (Min-Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.S.</i>	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

SERIE COMERCIAL - UNIDADES EXTERIORES

38

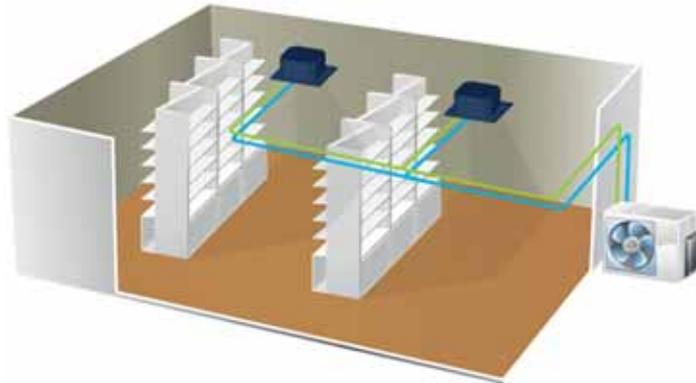
Código unidad exterior			COUE-105T	COUE-120T	COUE-140T	COUE-160T
Alimentación eléctrica		<i>F-V-Hz</i>	Trifásica 380-415V 50Hz			
Refrigeración	Capacidad	<i>KW (Nom)</i>	10.5	12	14	16
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Nom)</i>	4	4.5	5.1	5.2
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	6.8	7.1	8.8	9.1
	PdesignC	<i>KW</i>	10.5	12	14	16
	SEER	<i>w/w</i>	6.1	5.6	6.1	6.1
	Clase energética		A++	A+	A++	A++
	Consumo energético anual	<i>kWh/A</i>	602	707	805	920
Calefacción	Capacidad	<i>KW (Nom)</i>	11.1	13.5	16.1	18.2
	Potencia eléctrica absorbida	<i>KW (Nom)</i>	2.9	3.5	4.3	5
	Consumo	<i>A (Nom)</i>	5	6.1	7.5	8.7
	PdesignH	<i>KW (Clima Medio)</i>	10.5	11.2	12.2	12.3
	SCOP	<i>(Clima Medio / Cálido)</i>	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1	4 / 5.1
	Clase energética	<i>(Clima Medio / Cálido)</i>	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++	A+ / A+++
	Consumo energético anual	<i>kWh/A (Clima Medio)</i>	3675 / 2882	3935 / 2913	4287 / 3188	4322 / 3380
Temp. de funcionamiento límite	<i>°C</i>	-15	-15	-15	-15	
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	<i>mm</i>	946x410x810	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333
	Peso neto	<i>Kg</i>	67.2	70.5	95.1	95.1
	Dimensiones con embalaje	<i>mm</i>	1090x500x865	1090x500x865	1095x500x1333	1095x500x1333
	Peso neto con embalaje	<i>Kg</i>	72.9	76.1	108.4	108.4
	Caudal	<i>m³/h</i>	4300	6800	6800	7200
	Presión Sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	62	62	65	65
	Potencia Sonora (Max)	<i>dB(A)</i>	67	71	72	72
Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	
Conexiones Frigoríficas	Línea de Líquido	<i>mm</i>	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)
	Línea de gas	<i>mm</i>	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)	5/8" (15.88)
	Longitud de línea con pre-carga	<i>m</i>	5	5	5	5
	Longitud mínima recomendada	<i>m</i>	3	3	3	3
	Longitud máx. de línea	<i>m</i>	65	65	65	65
	Incremento de refrigerante	<i>g/m</i>	30	30	30	30
	Desnivel máximo entre unidades	<i>m</i>	30	30	30	30
Refrigerante	Tipo de refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A
	GWP		2088	2088	2088	2088
	Pre-carga	<i>Kg</i>	3.20	3.65	4.00	4.00
	Presión de prueba (Alta/Baja)	<i>MPa</i>	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5	4.2 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación eléctrica	<i>N° cables / sección</i>	5*4 mm	5*4 mm	5*6 mm	5*6 mm
	Interconexión exterior - int.	<i>N° cables / sección</i>	2*0.75 mm ap.	2*0.75 mm ap.	2*0.75 mm ap.	2*0.75 mm ap.
	Máxima potencia eléctrica	<i>W</i>	5300	5000	6100	7500
	Consumo máximo	<i>A</i>	10	9,3	13	14
Límites de Funcionamiento	Temperatura exterior (Min-Max)	<i>Refrig. °C B.U.</i>	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50	-15 / 50
		<i>Calef. °C B.S.</i>	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

SERIE COMERCIAL - COMBINACIÓN TWIN

Extiende el Área de Influencia

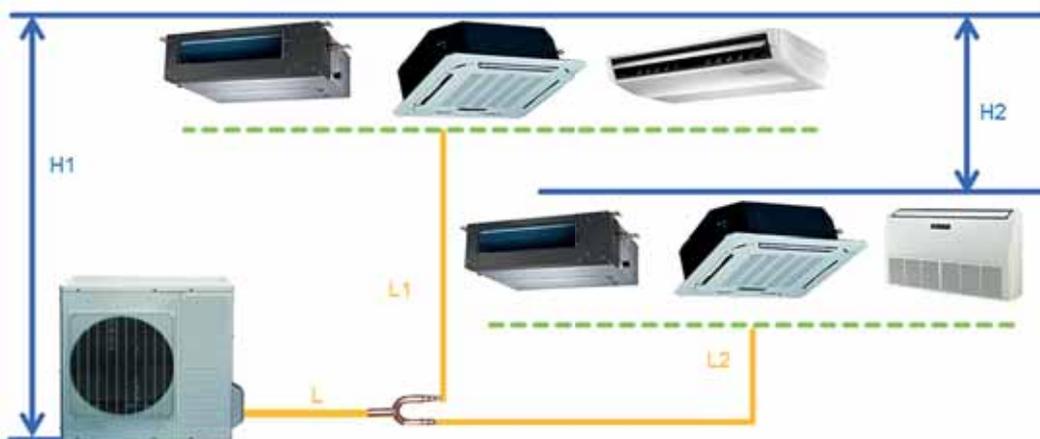
La configuración TWIN permite la combinación de una unidad exterior de la serie comercial con dos unidades interiores, siendo cada una la mitad de la capacidad de la unidad exterior. Este sistema amplia las posibilidades de instalación, mejorando la distribución de aire en zonas amplias o de formas irregulares.

Las dos unidades interiores instaladas en este sistema operan de manera conjunta en las mismas condiciones, sin posibilidad de poderse controlar de modo individual o diferente.



Requisitos de Instalación

UNIDAD EXTERIOR	COUE-105K / T	COUE-140K / T	COUE-160T
POTENCIA DE UNIDADES INTERIORES COMPATIBLES	52 + 52	70 + 70	88 + 88
LONGITUD MAXIMA DE LINEA (L+L1+L2)	30 Metros	50 Metros	
LONGITUD MAXIMA POR DERIVACION (L1 o L2)	15 Metros		
MAXIMA DISTANCIA ENTRE DERIVACIONES (L1-L2)	10 Metros		
MÁXIMO DESNIVEL ENTRE UNIDAD EXT. / INT. (H1)	20 Metros		
MÁXIMO DESNIVEL ENTRE UNIDADES INTERIORES (H2)	0.5 Metros		
CIRCUITO FRIGORÍFICO UNIDADES INTERIORES (Liq/Gas)	1/4" (6.35) / 1/2" (12.7)	3/8" (9.52) / 5/8" (15.88)	
CIRCUITO FRIGORÍFICO UNIDAD EXTERIOR (Liq/Gas)	3/8" (9.52) / 5/8" (15.88)		
LONGITUD DE LINEA CON PRECARGA	5 Metros		
INCREMENTO DE REFRIGERANTE (gr/m)	15 gr.	30 gr.	
REFERENCIA DERIVACIÓN (se vende por separado)	FQZHN-01C		



SERIE COMERCIAL - INDUSTRIAL

CDHP - CONDUCTOS ALTA PRESION ESTÁTICA

Funciones



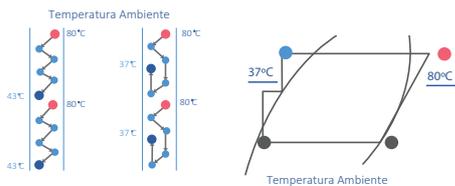
Opcional



Características Destacadas

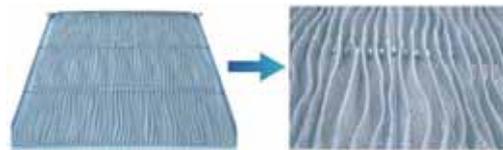
Rendimiento Mejorado de Baterías

Coolwell incluye en sus equipos de la serie CDHP, baterías de aluminio con tratamiento anti-corrosión y un avanzado diseño interior, para mejorar el intercambio térmico y obtener mejor rendimiento.



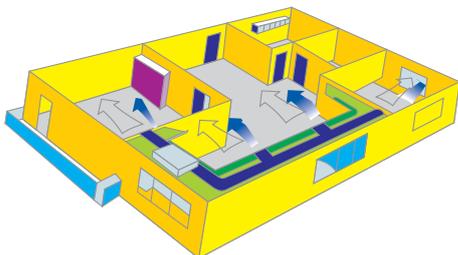
Filtro de Alta Resistencia

Por las características de funcionamiento, en los equipos de la serie CDHP el filtro de aire está diseñado para resistir mejor el desgaste por las limpiezas periódicas y obtener mejor calidad de aire



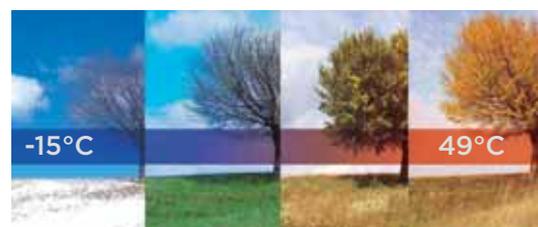
Extensa Área de Difusión de Aire

Las unidades interiores Coolwell de la serie CDHP incorporan un desarrollado conjunto de ventilación capaz de vencer una presión estática de hasta 150 Pascales, equivalente a 50 metros de conductos.



Amplio Rango de Funcionamiento

Los equipos de la serie de conductos con alta presión estática pueden trabajar perfectamente a temperaturas exteriores extremas, desde -15°C en invierno hasta 49°C en verano.



CDHP - CONDUCTOS ALTA PRESIÓN

41

Código Unidad Interior			CDHP-80IU	CDHP-100IU
Código Unidad Exterior			CDHP-80OU	CDHP-100OU
Alimentación eléctrica Unidad Interior		F-V-Hz	Monofásica 220-240V 50Hz	
Alimentación eléctrica Unidad Exterior		F-V-Hz	Trifásica 380-415V 50Hz	
Refrigeración	Capacidad	kW	22	28
	Potencia eléctrica absorbida	KW	8.3	10.6
	Consumo	A (Nom)	13.4	17
	Carga de diseño (PdesignC)	KW	22	28
	EER		2.7	2.7
Calefacción	Capacidad	KW (Min-Nom-Max)	24.5	31
	Potencia eléctrica absorbida	KW (Min-Nom-Max)	7.5	9.5
	Consumo	A (Nom)	12.1	15.3
	Carga de diseño (PdesignC)	KW	24.5	31
	COP		3.3	3.3
Unidad Interior	Dimensiones (L-P-A)	mm	1350x700x460	1350x700x460
	Peso neto	Kg	90	91
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	mm	1540x810x610	1540x810x610
	Peso neto con embalaje	Kg	110	111
	Caudal de aire (Min-Med-Max)	m³/h	3600x4000x5000	3600x4000x5000
	Presión sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	51 - 55 - 57	51 - 55 - 57
	Potencia sonora (Max)	dB(A)	57	57
	Presión estática disponible	Pa	150	150
Unidad Exterior	Dimensiones (L-P-A)	mm	1120x400x1510	1120x400x1510
	Peso neto	Kg	175	176
	Dimensiones con embalaje (L-P-A)	mm	1270x545x1710	1270x545x1710
	Peso neto con embalaje	Kg	190	191
	Caudal de aire	m³/h	6000x2	6000x2
	Presión sonora	dB(A)	58	58
	Tipo de compresor		ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensiones y Limitaciones del Circuito Frigorífico	Línea de Líquido	Ø pulgadas (mm)	3/8" (9.52)	3/8" (9.52)
	Línea de gas	Ø pulgadas (mm)	3/4" (19.05)	3/4" (19.05)
	Longitud de tubería con pre-carga	m	5	5
	Longitud mínima recomendada	m	3	3
	Longitud máxima de línea	m	50	50
	Incremento de refrigerante	g/m	70	70
	Máximo desnivel	m	20	20
Gas Refrigerante	Tipo de refrigerante		R410A	R410A
	Carga de refrigerante	Kg	n/d	n/d
	Presión de prueba (alta/baja)	MPa	4.4 / 1.5	4.4 / 1.5
Conexiones Eléctricas	Alimentación unidad interior	N° cables / sección	3*1.5 mm	3*1.5 mm
	Alimentación unidad exterior	N° cables / sección	5*6 mm	5*6 mm
	Interconexión interior-ext.	N° cables / sección	2*0.75mm apart.	2*0.75mm apart.
	Máxima potencia eléctrica	W	12.5	15.8
	Consumo máximo	A	20	25
Límites de Funcionamiento	Temperatura interior (Min / Max)	Refrig. °C B.U.	16 / 49	16 / 49
		Calef. °C B.S.	-15 / 24	-15 / 24
	Temperatura exterior (Min / Max)	Refrig. °C B.S.	-5 / 49	-5 / 49
		Calef. °C B.U.	-15 / 24	-15 / 24

DOCUMENTACIÓN - CONTROL REMOTO

42

I-REMOTE

Funciones

ON/OFF

Enciende o apaga el equipo

MODE

Cambio de modo frío → calor → ventilación → auto →

FAN

Cambio velocidad de ventilación
Auto → baja → media → alta →

SLEEP

Configura el equipo para funcionamiento nocturno

FRESH (OPCIONAL)

Activa filtro electrónico

TURBO

Funciona a máxima potencia durante un periodo de tiempo

SELF CLEAN

Elimina la humedad producida por condensación en modo frío



TEMP

Ajuste de temperatura

SHORT CUT

Cambia la configuración del I-remote a un modo anterior

TIME ON

Activa programación horaria

TIME OFF

Desactiva programación horaria



Movimiento vertical de lamas



Movimiento horizontal de lamas

LED

Apaga la pantalla del equipo

FOLLOW ME

Toma referencia de temperatura el sensor del control remoto

Mensajes en la Pantalla del Equipo

FP	Funcionamiento en modo anti hielo. Si esta activada la función, cuando la sala baja de 8°C
SC	Modo auto limpieza. Cuando se selecciona la función, en modo refrigeración.
dF	Desescarche en modo calefacción. Si las condiciones de funcionamiento lo requieren.
cF	Anti aire frío en modo calefacción. Si las condiciones de funcionamiento lo requieren.
cL	Indicador para limpieza de filtros. Aparece cada 240 horas de funcionamiento.
nF	Indicador para cambio de filtros. Aparece cada 2800 horas de funcionamiento.
FC	Refrigeración forzada, pulsando 2 veces en 3 segundos el interruptor del equipo.
Wi-Fi	Indica que el equipo esta funcionando en modo WI-FI.

Lectura de Parámetros de Funcionamiento

Con el equipo encendido, pulsar 3 veces el botón LED y otras 3 el movimiento vertical de lamas ▲▼. Esperar 10 segundos sin hacer otra operación. El equipo emite dos señales acústicas y entra en el modo consulta. Puede comentar los resultados obtenidos con el departamento técnico de Coolwell. Con el botón LED selecciona el estado y el botón ▲▼ muestra el valor. Despues de 25 segundos sin tocar ningún botón, sale del modo consulta y vuelve al funcionamiento normal.

Acceso a Configuración del Equipo

Colocar las pilas y antes de 30 segundos, pulsar simultáneamente y durante 5 segundos los botones MODE + FAN + TIME ON. El control remoto entra en modo programación y la pantalla mostrara F1. Con el botón TEMP ▲▼ selecciona el parámetro y modifica su valor, el botón FAN entra en el valor y TIME ON envía el valor seleccionado al equipo. Se recomienda el uso de esta función solo por personal cualificado.

DOCUMENTACIÓN - CONTROL POR CABLE

CONTROL KJR-12C

Funciones



POWER

Enciende o apaga equipo.

MODE

Cambio de modo, sigue la secuencia frío → calor → ventilación → auto → frío

TIMER

Selecciona el modo de programación, semanal → encender → apagar → encender y apagar

DEALY/DAY OFF

Accede a la configuración de programación semanal para encender o apagar el equipo



Subir y bajar temperatura o valores en cada menú. Pulsados a la vez bloquea el termostato



Movimiento de lamas en sentido horizontal y vertical (Según modelos)



Confirmar selección y volver al estado anterior

FAN SPEED

Cambia velocidad de ventilación, sigue la secuencia auto → baja → media → alta → auto

FOLLOW ME

Toma como referencia de temperatura el sensor que tiene el control por cable

COPY

En modo programación, copia los datos de un día para pasarlos a otro día

DEPARTAMENTO TÉCNICO

PREVENTA

COOLWELL pone a disposición de sus clientes un número de teléfono para todo tipo de consultas técnicas sobre sus equipos. A través del

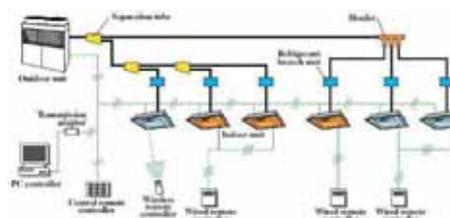
91.710.04.60

Podemos atender cualquier duda que pueda surgir, desde la selección previa del equipo que mas se adapte a sus necesidades, instrucciones sobre el modo de instalación y uso del equipo, hasta las consultas y dudas sobre el modo de funcionamiento recibidas por los usuarios finales.



BACK OFFICE

El departamento de proyectos en la oficina técnica, le asesorará en la especificación de sus proyectos, buscando la solución que más se ajuste a sus necesidades de instalación.



FORMACIÓN

El departamento técnico de COOLWELL, pone a disposición de sus clientes, equipos comerciales, instaladores y red de servicio postventa, el Programa de Formación Continua.

A través de este programa de formación, ofrecemos diferentes tipos de cursos de formación y jornadas técnicas, como son Cursos Comerciales, Presentaciones de Producto, Tutoriales de Mantenimiento y Reparación, Roadshows, etc...



EXTENSIÓN DE GARANTÍA

Adicionalmente a la garantía de dos años fijada por la ley de consumidores y previo estudio por parte del departamento técnico, COOLWELL le da la posibilidad de ampliar la garantía de sus equipos para adaptarse a los requerimientos de sus clientes y usuarios.



SERVICIO POSTVENTA

SOPORTE TÉCNICO

El servicio postventa le ofrece soporte técnico ante cualquier eventualidad tanto en el momento de instalar el equipo y su puesta en marcha, como posteriormente durante el periodo de garantía. Especialmente dirigido a instaladores y mantenedores.



RED DE ASISTENCIA

Sin duda alguna una de nuestras grandes fortalezas es nuestra Red de Servicios Técnicos, contamos con la mejor red de profesionales, compuesta por 86 Centros de Servicio de Asistencia especializados en Aire Acondicionado que cubren todo el territorio de España y Portugal. Tanto en el ámbito domestico como industrial.



GESTIÓN CENTRALIZADA DE INCIDENCIAS

Ponemos a su disposición diferentes vías de comunicación para poder atenderles de la manera más rápida y eficaz.



www.coolwell.es



91.710.04.60



sat@coolwell.es



Av. Castilla, 54
San Fernando de Henares
28830 - Madrid

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

52

I. DEFINICIONES

1. "Vendedor": *Doco Technologies. (en lo sucesivo DOCO), sociedad mercantil que comercializa los productos que se incluyen en este catálogo.*
2. "Cliente": *Comprador de los bienes y productos de la presente tarifa.*
3. "Partes": *El vendedor y el cliente, conjuntamente.*
4. "Producto": *Objeto de la venta y todas las prestaciones accesorias contratadas.*

II. APLICACIÓN

El cliente acepta en su relación comercial con DOCO las presentes condiciones generales de venta, siendo éstas de total aplicación, salvo derogación por escrito por parte de DOCO.

III. PRECIOS

Los precios, salvo acuerdo distinto entre las partes, se entenderán para mercancía situada en nuestros almacenes. Si las Partes acordaran expresamente que el transporte se realizara por cuenta del vendedor, la descarga será, no obstante, de cuenta y riesgo del cliente. Los precios de tarifa podrán ser variados por simple aviso al comprador. Si el comprador no acepta el nuevo precio, debe notificarlo por escrito dentro de los 8 días siguientes a la fecha de recepción de nuestro aviso. En caso de no recibir respuesta, se entenderán aceptadas las nuevas condiciones.

IV. PLAZOS DE ENTREGA

Los plazos de entrega que consten en nuestra aceptación de pedido son de carácter orientativo, por tanto DOCO no asume ninguna responsabilidad en concepto de daños o perjuicios que pudieran ocasionarse por un retraso en la entrega de la mercancía.

V. EMBALAJE

El producto se suministra embalado en la forma usual. En lo posible serán atendidas las instrucciones del comprador sobre otras clases o formas de embalaje, que se facturarían a precio de coste. Este concepto iría indicado en nuestra factura por separado.

VI. CONDICIONES DE PAGO

Los precios se entenderán al contado, salvo acuerdo contrario entre las Partes. Los plazos máximos de pago aceptados por DOCO serán los establecidos por la Ley 15/2010, de 5 de julio, de modificación de la Ley 3/2004, de 29 de diciembre, por la que se establecen medidas de lucha contra la morosidad en las operaciones comerciales.

VII. PROPIEDAD DEL PRODUCTO Y RESERVA DE DOMINIO

El producto es propiedad de DOCO hasta la finalización del pago del mismo.

1. El vendedor se reserva el dominio del producto hasta el total pago de sus créditos, con independencia del negocio, transacción o pedido del que resulte la deuda pendiente. A los efectos de la reserva de dominio se considera realizado el pago cuando éste se haya hecho irrevocablemente efectivo. La reserva de dominio constituye al mismo tiempo una garantía de los créditos que ostente el vendedor contra el cliente. El vendedor se reserva el dominio, especialmente hasta que el cliente le haya liberado de posibles responsabilidades cambiarias contraídas en favor del cliente frente a terceros.

2. Sin perjuicio del derecho de reserva de dominio, el cliente tiene derecho a usar el producto siempre que cumpla las obligaciones resultantes de este capítulo y esté al corriente de pago. La demora en el pago o incumplimiento de las obligaciones resultantes de este capítulo obligan al cliente a devolver el bien si el vendedor lo exigiera. Previa comunicación al cliente, el vendedor tiene derecho a disponer libremente del bien sujeto a reserva de dominio al mejor precio posible, que se fijará previa deducción del importe pagado a cuenta por el cliente.

3. El cliente queda facultado para vender el producto en el marco de su actividad profesional o empresarial a terceros. El cliente no puede ignorar el producto, ni darlo en garantía. El cliente queda obligado a garantizar la salvaguarda del derecho de reserva de dominio del vendedor cuando venda el producto a un tercero.

VIII. RECEPCIÓN

1. El cliente tiene derecho a examinar el producto en el lugar donde queda a su disposición, en el plazo de 2 días laborales, contados desde la fecha de recepción indicada en el albarán de entrega de la compañía de transporte.

2. En caso de que el cliente, por razones que le son imputables, no examinara y/o no recibiera el producto, transcurridos los 2 días antes referidos, se considera que el cliente recibe el producto a su plena conformidad.

IX. DEVOLUCIONES

No se aceptan cambios o devoluciones una vez suministrada la mercancía, salvo autorización expresa por parte de DOCO. En tal caso, los portes serán por parte del comprador y las unidades y sus embalajes se entenderán en perfecto estado. DOCO se reserva el derecho a descontar del importe a abonar los gastos de recepción, inspección y/o reparación de la mercancía devuelta.

X. GARANTÍA

DOCO garantiza durante dos años la reposición de material defectuoso, siempre y cuando las condiciones de uso sean normales y adecuadas, así como la instalación del producto se haya efectuado conforme a la normativa vigente, por personal debidamente cualificado y siguiendo las instrucciones indicadas en los manuales de instalación. DOCO declina toda responsabilidad por daños o perjuicios ocasionados a personas o cosas provocados por el mal funcionamiento de los equipos.

Se excluyen de la garantía del vendedor los daños causados por:

- *Uso inadecuado del producto o por haber forzado su funcionamiento.*
- *Manipulación, mantenimiento o reparación del producto por un técnico no autorizado por el fabricante*
- *Utilización de piezas de recambio no autorizadas por el fabricante o modificación del producto sin la autorización del fabricante*
- *Incumplimiento de las instrucciones del fabricante sobre el uso, revisión y mantenimiento del producto, si hubiera causado el defecto.*

XI. IMPUESTOS

Todos los impuestos que graven la venta de los productos DOCO, según la legislación vigente, serán por cuenta del comprador.

XII. TASA RAEE

En cumplimiento del Real Decreto 208/2005, de 28 de febrero, sobre Aparatos Eléctricos y Electrónicos y la Gestión de sus Residuos, se aplicará la tasa correspondiente por cada unidad exterior de potencia térmica de hasta 12 kW. identificándose estos modelos con la marca RAEE en las correspondientes tablas de precios. El importe de la tasa RAEE a aplicar podrá ser modificado sin previo aviso.

XIII. JURISDICCIÓN

La validez, interpretación y ejecución de las presentes condiciones generales de venta se regirán y deberán ser interpretadas en virtud de la legislación española. En caso de litigio o controversia, las Partes, con renuncia expresa a cualquier otro fuero que pudiera corresponderles, se someterán a la Jurisdicción y Tribunales de Madrid (Capital).

CONDICIONES DE GARANTÍA

CARACTER GENERAL

El Real Decreto Legislativo 1/2007, de 16 de noviembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios establece un plazo de dos años de Garantía Legal a partir de la entrega de los productos nuevos comercializados por Doco Technologies al consumidor por parte del vendedor.

En ocasiones, y de forma voluntaria, Doco Technologies podrá otorgar una Garantía Comercial adicional a la Garantía Legal. El plazo de duración de dicha Garantía Comercial así como de los derechos que acompañan a la misma a favor del consumidor serán los que, en cada caso, indique Doco Technologies.

Para ejercer tanto la Garantía Legal como la Garantía Comercial, es indispensable presentar justificación documental que acredite la fecha de entrega y/o compra del producto, ya sea la factura, ticket de compra, albarán de entrega, o tarjeta de garantía sellada y fechada. No se aceptarán aquellos documentos que hayan sido manipulados o falsificados.

CONDICIONES DE GARANTÍA

El consumidor deberá informar a Doco Technologies de la falta de conformidad en el plazo de dos meses desde que tuvo conocimiento de la misma. El incumplimiento de dicho plazo supondrá la pérdida del derecho de reparación que corresponda.

La Garantía Legal cubre la reparación del producto como consecuencia de la falta de conformidad del mismo y, en tal caso, éstas serán gratuitas para el consumidor, incluyendo mano de obra y materiales. La sustitución del producto, en lugar de repararlo, será determinado por el departamento técnico solo en el caso de que la reparación no sea posible o excesivamente costosa.

En todo caso, las reparaciones en garantía deben ser efectuadas por Servicio de Asistencia Técnica Autorizado por Doco Technologies.

La reparación o sustitución no suspenderá el cómputo del plazo de la Garantía Legal, no dando lugar en ningún caso a un nuevo plazo de dos años de garantía desde la entrega del producto reparado o sustituido.

Los aparatos de aire acondicionado de tipo Split necesitan una instalación frigorífica, por tanto se catalogan como aparatos no acabados. En consecuencia, el acabado y buen funcionamiento de los aparatos de aire acondicionado depende de la instalación frigorífica que, en todo caso, debe ser realizada por un instalador autorizado, con los requisitos legales necesarios y los suficientes conocimientos técnicos en la materia.

Es responsabilidad del instalador la correcta instalación de los equipos, según indica el manual de instalación incluido en cada equipo, además de la recarga de refrigerante por exceso de metros si fuera necesario. La reparación de las averías por mala instalación serán a cargo del instalador y, si tuviese que intervenir el Servicio Técnico Autorizado, la intervención de este último se le cobrará al usuario.

El producto tiene que estar instalado en lugares accesibles que posibiliten su reparación y mantenimiento, siendo responsabilidad del usuario permitir un fácil acceso al producto. A tal fin, los gastos que se deriven para acceder al equipo, serán asumidos por el cliente, reservándose el fabricante el derecho a no acometer la reparación cuando no se dé cumplimiento a lo establecido en el presente punto.

Es responsabilidad del consumidor el uso del producto según las normas e instrucciones que se indican en el manual de uso y mantenimiento que se incluyen en cada equipo.

LIMITACIONES

La garantía no prevé, ni incluye las revisiones periódicas de mantenimiento, instalación del producto, puesta en marcha o demostraciones de funcionamiento al usuario.

El producto o cualquiera de sus identificativos (número de serie, modelo, etc.) hayan sido, total o parcialmente, abiertos, montados, desmontados, manipulados y/o reparados por persona ajena a los Servicios de Asistencia Técnica autorizados Doco Technologies.

El modelo y número de serie del equipo no coincide con el documento de compra o los datos indicados en el certificado de garantía.

La falta de conformidad sea consecuencia de una instalación incorrecta, que no cumpla la normativa técnica y de seguridad vigente en el lugar de instalación o que no se respeten las limitaciones indicadas en el manual de instalación incluido en cada equipo.

Si la avería esta producida por incendio, inundación, agentes meteorológicos, golpeo, aplastamiento o aplicación de voltaje inadecuado.

Los daños provocados por no atender las instrucciones de uso y mantenimiento que se incluyen en cada equipo.

Las averías producidas por el uso normal del aparato, tales como obstrucción de desagües, limpiezas de filtros, desgaste de piezas por el uso normal del equipo o falta de mantenimiento.

Elementos móviles como lamas, rejillas, tapas o accesorios como control remoto, MÓDULO WI-FI, etc.

Ninguna de las garantías aquí recogidas cubre la sustitución de piezas debido al desgaste o rotura de mecanismos, gomas, carcasas y/o plásticos, así como los deterioros estéticos, debidos al uso normal del producto. Del mismo modo, las garantías no cubren ningún tipo de daño producido durante el transporte del producto (incluyendo, a título enunciativo y no limitativo, daños estéticos, golpes, rayas, arañazos, manchas, abolladuras, etc.), en cuyo caso serán de aplicación las disposiciones recogidas en las condiciones generales de venta de Doco Technologies.

PROTECCIÓN DE DATOS DE CARÁCTER PERSONAL

De conformidad con la Ley Orgánica 15/1999, le informamos que los datos personales solicitados, todos ellos obligatorios para la prestación del servicio de Garantía, serán incorporados a un fichero/s debidamente inscrito/s en el RGPD cuyo responsable es Doco Technologies, con la finalidad de prestarle el servicio, así como para mantenerle informado de productos o servicios similares. Usted podrá ejercer sus derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición dirigiendo un escrito firmado, acompañado de fotocopia de su DNI o N.I.E, a la atención del Departamento Legal de Doco Technologies.

LEYENDA DE ICONOS

54



Deshumidificación

Función que reduce la humedad ambiente



1W En Reposo

Unidad exterior apagada en modo de reposo



Auto Diagnostico

El equipo informa sobre cualquier fallo al usuario



Función Sueño

El modo nocturno adapta la temperatura y reduce la ventilación



Modo de Emergencia

Si falla un sensor, la unidad puede seguir funcionando en modo de emergencia



Hasta -15°C Exterior

Funcionamiento hasta -15°C de temperatura exterior



Aviso Fuga de Gas

Un código de error avisa si detecta falta de refrigerante



Turbo

Arranque a plena potencia para vencer carga térmica



Auto Limpieza

Secado de la condensación en modo de refrigeración



Filtro de Alta Densidad

Filtro de alta densidad que permite un mejor paso de aire sin partículas



Unidad Compatible

Las unidad interior se adapta a instalaciones Mono y Multi Split



Soporte Técnico

Asistencia técnica por teléfono a instaladores y técnicos



Toma de Aire Exterior

Toma para entrada de aire fresco en la unidad interior



Programación

Ajuste de funcionamiento en periodos semanales



Flujo Multidireccional

Lamas motorizadas en horizontal y vertical



Follow Me

La temperatura ambiente es tomada por el sensor del control remoto.



Flujo Bi-Direccional

Distinto angulo de salida de aire funcionando en verano o invierno.



Ajuste de Sonda

Compensacion de sonda de temperatura ante posibles estratificaciones.



Control KJR-12B

Control remoto de pared con funciones básicas



Función Anti Aire Frío

En calefaccion el ventilador no arranca hasta detectar calor en la batería



Hasta 50° Exterior

En refrigeración funciona hasta 50°C. en el exterior.



Control WI-FI

Control de equipo por WI-FI en dispositivo móvil



Flujo de Aire en 360°

Salida de aire alrededor de todo el equipo.



i-Remote

Control remoto inalámbrico con funciones avanzadas



Control Ignífugo

Protección contra incendio de placa electrónica



Modo Anti Hielo

Funciona en modo de calefaccion por debajo de 8°C en sala



Rearme Automatico

Despues de un corte de electricidad, recupera los ajustes anteriores.



Control KJR-12C

Control remoto de pared con funciones avanzadas



Control Centralizado

Gestión del equipo a través de un control centralizado.



Salida Condensados

Salida de condensados en ambos lados del equipo



Posición de Lamas

Memoria de posición de lamas al reinicio



Pantalla Oculta

Solo visible cuando se ilumina.



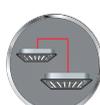
Contacto On/Off

Enciende y apaga el equipo por control externo



Bomba Condensados

Una bomba vacía el agua condensada bandeja de la unidad interior.



Combinación TWIN

Dos unidades interiores con la misma unidad exterior.



Temporizador

Temporiza el encendido y apagado del equipo.



Doco Technologies, S.L.U
Av. Castilla, 54
San Fernando de Henares
28830 Madrid
CIF. B-86404167
www.coolwell.es
info@coolwell.es
Tlf.: 91.710.04.60